

PRASY RĘCZNE ZĘBATKOWE

600 (MAX)

Ø 40

380

80

35

270 mm

65

30

Ø 16 H7

Ø 30

Ø M 8

26

12

195

165

210

120

127

130

Ø 14 H7

NAKRETKI TEOWE Ø M6
NORMA DIN 508

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRASA 3HR

> ROZPAKOWANIE / MONTAŻ:

Wyjmij prasę z opakowania. Przed zamontowaniem prasy na stole sprawdź wygląd poszczególnych elementów. Przytwierdź prasę do stołu przez otwory nr 1 przeznaczone do montażu. Za pomocą delikatnego środka odtłuszczającego usuń zabezpieczenie przed korozją z elementów obrabianych.

> USTAWIENIA I SPOSÓB UŻYTKOWANIA:

• Prześwit:

Odkręć obie śruby CHC M10 nr 2.

Uwaga! W momencie odkręcania głowicy zabezpiecz ją lub przytrzymaj, aby nie wypadła. W przeciwnym razie może dojść do przytraśnięcia rąk lub uszkodzenia narzędzia.

Rozsuń tulejkę zaciskową prasy przez stopniowe zaciskanie śruby HC M10 nr 3 (maks. ¼ obrotu).

Dostosuj głowicę do ostatecznej wysokości, a następnie odkręć śrubę HC M10 nr 3. Zablokuj położenie przez dokręcenie obu śrub mocujących CHC M10 nr 2.

• Zainstalowanie urządzenia:

Zamocuj dolną część narzędzia na stole roboczym. (W opcji są dostępne nakrętki M6, które wsuwa się w rowek nr 4, aby ułatwić zaciśnięcie narzędzia.)

Ustaw górną część urządzenia w otworze Ø16H7 suwaka i zablokuj za pomocą śruby HC M8 nr 5.

• Ustawienie dolnego martwego punktu:

Ustaw żądany skok przez przesunięcie śruby nr 8 po odkręceniu śruby CHC M6 nr 6 lub przez dopasowanie położenia śruby HC M6 nr 10.

Jeśli maszyna jest wyposażona w system regulacji dolnego punktu martwego (DMP, dostępny w opcji), należy go użyć do uzyskania większej precyzji ustawienia DPM (przedział = 0,02 mm).

• Ustawienie górnego punktu martwego:

Ustaw położenie górnego punktu martwego przez dopasowanie przeciwnakrętki nr 7 do odpowiedniej wysokości.

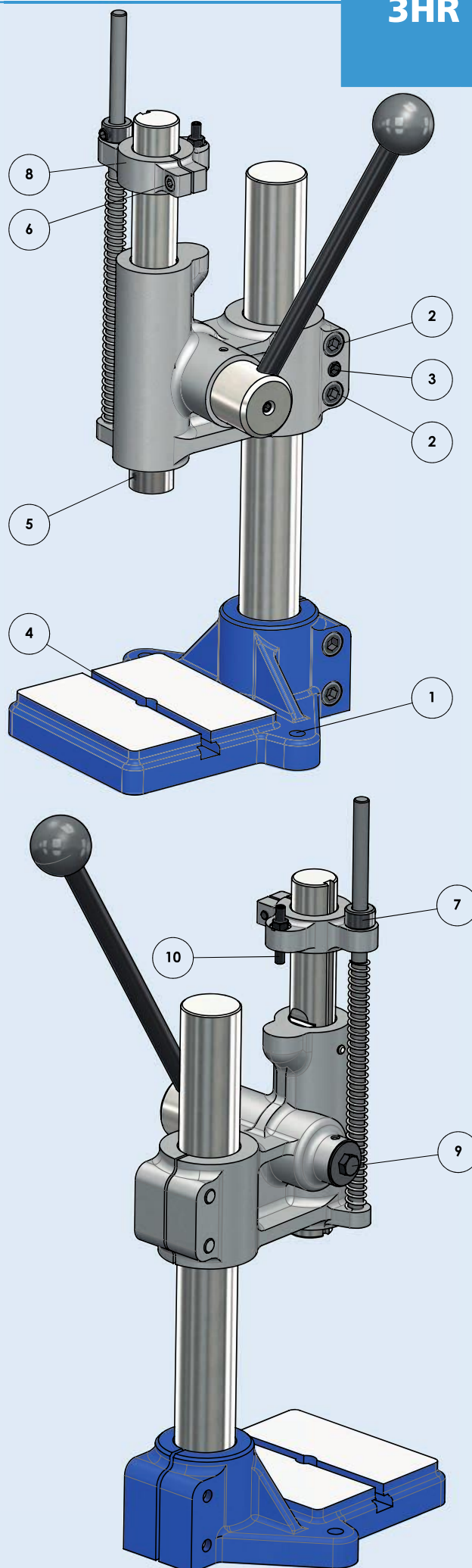
• Położenie kątowe dźwigni

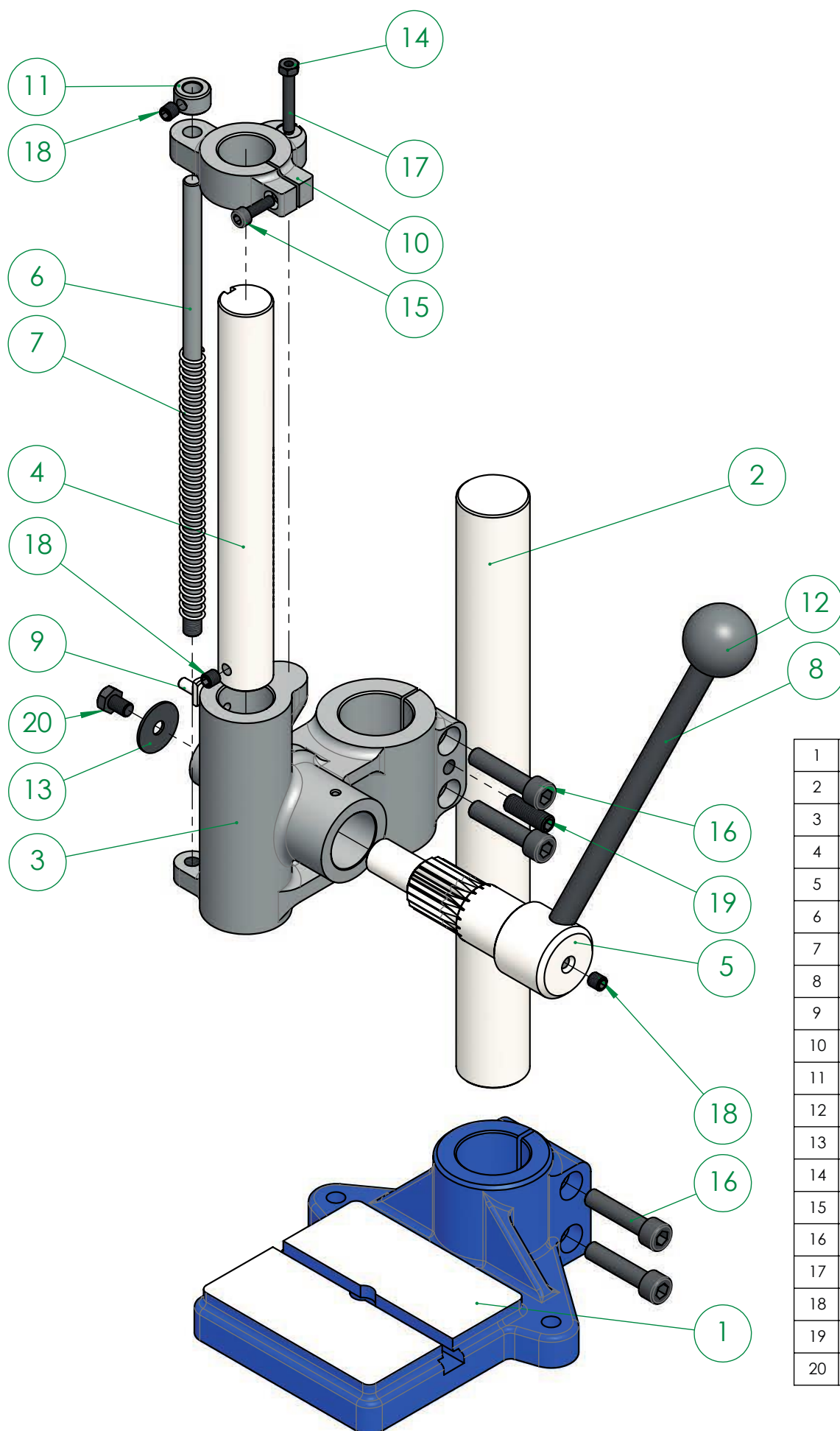
Zdejmij śrubę H M8 nr 9.

Wyjmij koło zębate w prawą stronę. Dopasuj położenie kątowe zgodnie z odpowiednim skokiem i pozycją operatora. Zablokuj w tym położeniu przez dokręcenie śruby nr 9.

> UTRZYMANIE / KONSERWACJA:

Prasa jest tak solidna, że nie wymaga szczególnej konserwacji. Wystarczy dwa razy w roku dobrze nasmarować części ruchome za pomocą delikatnego smaru oraz na bieżąco dbać o czystość. Takie zabiegi gwarantują długotrwałe użytkowanie maszyny.





1	003.30.3001	1
2	003.30.3002	1
3	003.30.3003	1
4	003.30.3004	1
5	003.30.3005	1
6	003.30.3006	1
7	003.30.3007	1
8	003.30.3008	1
9	003.30.3010	1
10	003.30.3011	1
11	003.30.3012	1
12	COM-000011	1
13	NOR-000020	1
14	NOR-000069	1
15	NOR-000150	1
16	NOR-000191	4
17	NOR-000866	1
18	NOR-000873	3
19	NOR-000899	1
20	NOR-000400	1

INNE PRASY Z GAMY



2HR

Nacisk

200 kg

Skok

0 ▶ 50 mm

Prześwit regulowany

54 ▶ 200 mm

Masa

8 kg



3HR

Nacisk

400 kg

Skok

0 ▶ 80 mm

Prześwit regulowany

35 ▶ 270 mm

Masa

17 kg



4HR

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

46 ▶ 280 mm

Masa

25 kg



4HR-LP

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

30 ▶ 400 mm

Masa

40 kg



4HR C-Max

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

95 ▶ 305 mm

Masa

95 kg



5HR

Nacisk

500 kg

Skok

50 mm

Prześwit regulowany

42 ▶ 185 mm

Masa

9 kg



7HR

Nacisk

700 kg

Skok

40 mm

Prześwit regulowany

35 ▶ 260 mm

Masa

25 kg



7HR C-Max

Nacisk

700 kg

Skok

40 mm

Prześwit regulowany

80 ▶ 270 mm

Masa

95 kg



15HR

Nacisk

1500 kg

Skok

30 / 60 mm

Prześwit regulowany

60 ▶ 250 mm

Masa

32 kg



15HR-LP

Nacisk

1500 kg

Skok

30 / 60 mm

Prześwit regulowany

220 ▶ 280 mm

Masa

55 kg



20HR

Nacisk

2000 kg

Skok

60 mm

Prześwit regulowany

120 ▶ 280 mm

Masa

65 kg



20HR-LP

Nacisk

2000 kg

Skok

60 mm

Prześwit regulowany

230 ▶ 290 mm

Masa

70 kg



PRODUCENT PRASY 200 KG A 80 T

www.emgpresses.com - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : contact@emg.fr

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

PRAMARK s.r.o. www.pramark.pl e-mail: pramark@pramark.cz Tel. + 420 251 561 029

