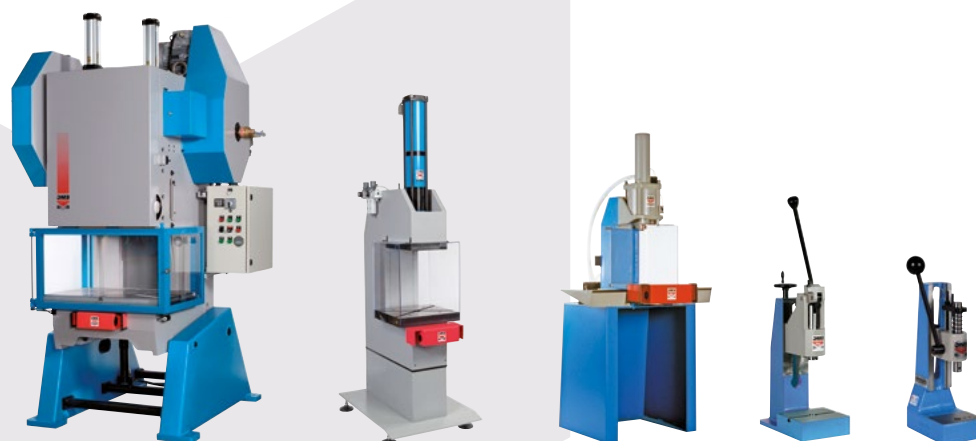
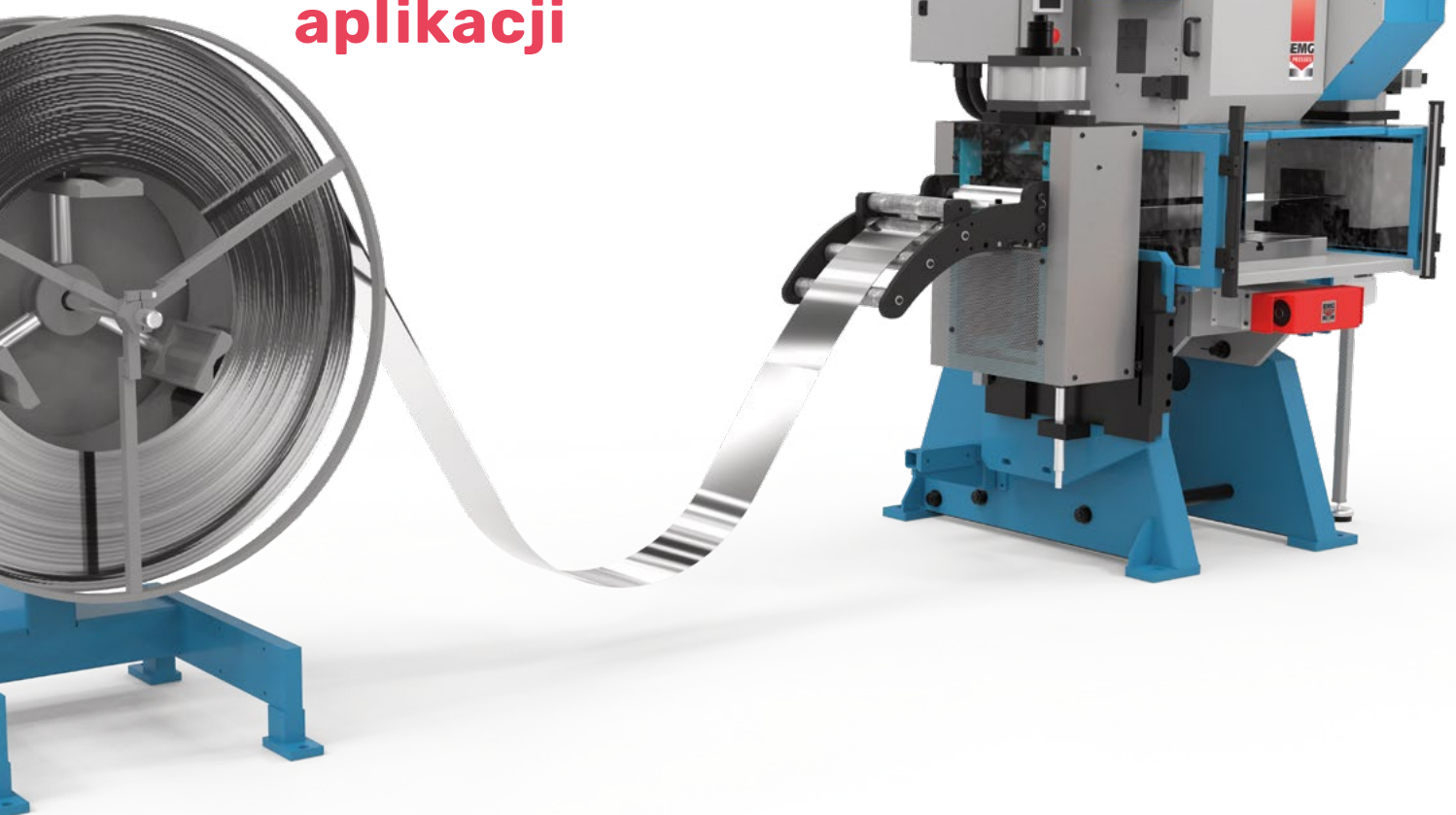


PRASY OD 200 KG DO 80 T

ręczne /
pneumatyczne /
hydro-pneumatyczne /
mechaniczne /
udarowe /

Wydajne
rozwiązania
dla wymagających
aplikacji



EMG
PRESSES

EMG jest obecne na 5 kontynentach za pośrednictwem wybranych dystrybutorów, producentów lub sprzedawców, którzy są na swoim terenie specjalistami w branży.

założony w
1973

45
współpracownicy



9000
sprzedane urządzenia

8
mln € z CA

50
globalnych dystrybutorów

Każdy klient i partner EMG na całym świecie korzysta, dzięki sprzętowi i usługom oferowanym przez markę, z unikalnego know-how i wysokich standardów, zyskanych w trakcie długiej tradycji przemysłowej, badań oraz rozwoju.



Od ponad
20 lat



99,4% odpadów
poddanych
recyklingowi

PODSUMOWANIE



Ręczne prasy zębatkowe

OD 200 DO 5 000 KG

Strony 4 do 13 /



Ręczne prasy dźwigniowe

OD 500 DO 2 000 KG

Strony 14 do 19 /



Prasy pneumatyczne

OD 360 DO 6 000 KG

Strony 22 do 29 /



Prasy znakujące

OD 600 DO 6 000 KG

Strony 30 do 33 /



Prasy hydro-pneumatyczne

OD 7 DO 100 T

Strony 34 do 39 /



Prasy mechaniczne

OD 6 DO 80 T

Strony 40 do 52 /

Marka, która wyróżnia się wydajnością

Firma EMG zbudowała swoją reputację, ponieważ łączy design z mistrzostwem wykonania i opanowaniem technologii. Wszystko to jest wsparte przez skuteczną sieć dystrybucyjną dostosowaną do potrzeb przedsiębiorstw przemysłowych.

Dzięki strategii koncentrującej się na jakości i aktywnym badaniu właściwości użytkowych, produkty EMG są konkurencyjne, niezawodne i trwałe. To wartości kluczowe w zakresie wydajności firm w wielu sektorach:

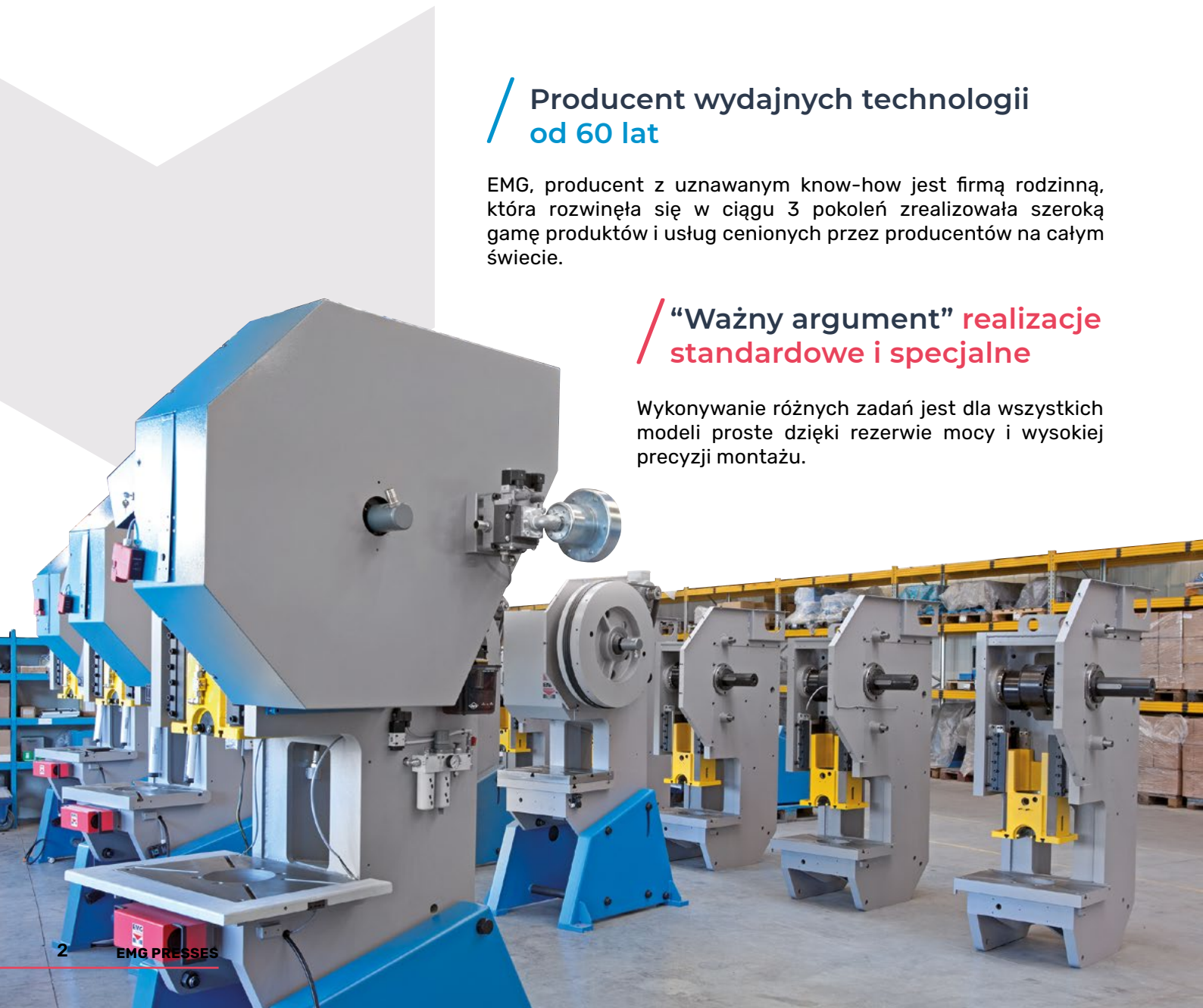
- ▶ Produkcja biżuterii i zegarków,
- ▶ Produkcja okularów,
- ▶ Urządzenia elektroniczne,
- ▶ Produkcja samochodów,
- ▶ Elektronika użytkowa, zabawki,
- ▶ Ślusarstwo...

Producent wydajnych technologii od 60 lat

EMG, producent z uznawanym know-how jest firmą rodzinną, która rozwinęła się w ciągu 3 pokoleń zrealizowała szeroką gamę produktów i usług cenionych przez producentów na całym świecie.

“Ważny argument” realizacji standardowe i specjalne

Wykonywanie różnych zadań jest dla wszystkich modeli proste dzięki rezerwie mocy i wysokiej precyzji montażu.

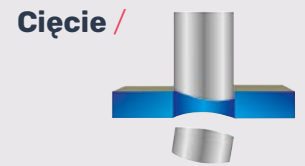




Wydajność w połączeniu z umiejętnościami

Wydziały produkcyjne pozwalają na kompleksową produkcję od A do Z, zabezpieczoną przez wielobranżowy zespół, który kontroluje wszystkie etapy produkcji, od projektowania złożonych operacji z mechaniki ogólnej i precyzyjnego montażu, poprzez różne operacje obróbki skrawaniem: frezowanie, toczenie, szlifowanie prostych i cylindrycznych powierzchni.

EMG również przeprowadza obróbki cieplne i obróbki powierzchniowe, obróbki mechaniczne lub spawanie oraz malowanie.



Przestrzeń do badań i testów waszych próbek

Klienci EMG mogą w siedzibie firmy wykorzystać salon firmowy oraz laboratorium połączone z halą produkcyjną co umożliwia pracę i obsługę z wszystkimi naszymi modelami.

Właśnie w tym dziale są wykonywane co tydzień wszystkie próbki dostarczane nam przez obecnych i potencjalnych klientów.





EN VIDÉO

Ręczne prasy zębatkowe

od 200 do 5 000 kg



Moc uzyskana przez nacisk działający na ramię dźwigni

PRASA ZĘBatkowa	2HR	3HR	4HR 4HRLP	4HR C-MAX	14HR	18HR	50HR 50HRLP	50HR LPTR
Statyczna siła działająca na dźwignię w kg	Moc w kg uzyskana przez prasę w osi suwu							
5	35	60	90	90	110	190	350	350
10	75	120	180	180	220	380	700	700
15	110	180	270	270	330	570	1050	1050
20	150	240	360	360	440	760	1400	1400
25	185	300	450	450	550	950	1750	1750
Maksymalny dopuszczalny nacisk prasy	200	400	600	600	1400	1800	5000	5000

Ręczne prasy zębatkowe

od 200 do 600 kg

Prasy zębatkowa

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP - 4HR C-MAX

Moc jest liniowa i stała podczas całego suwu w zależności od obciążenia na dźwigni.

Te maszyny są solidne, dokładne, elastyczne i ergonomiczne. Są one często używane do operacji montażowych, łącząc pierścienie lub łożyska, małe krzywizny w różnych operacjach prasowania itp...

- Polerowana część przesuwna zabezpieczona w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.
- Automatyczny skok przesuwnej części za pomocą sprężyny (zmiana napięcia, z wyjątkiem 2HR).
- Szybka i łatwa regulacja wysokości gabarytowej.
- Dokładne ustawienie dolnego zderzaka mechanicznego zapewnia powtarzalność cyklu.
- Ustawienie początkowej pozycji dźwigni w celu optymalizacji ergonomii prasy.
- Podstawa i głowica ze stopu FGL 250, co zapewnia solidność i sztywność.
- Przygotowanie do montażu na statywie.
- Bezobsługowe, bez potrzeby smarowania.
- Lakier: Rama - lazurowy niebieski RAL 5015
Głowica - platynowo szara RAL 7036.



DANE TECHNICZNE:

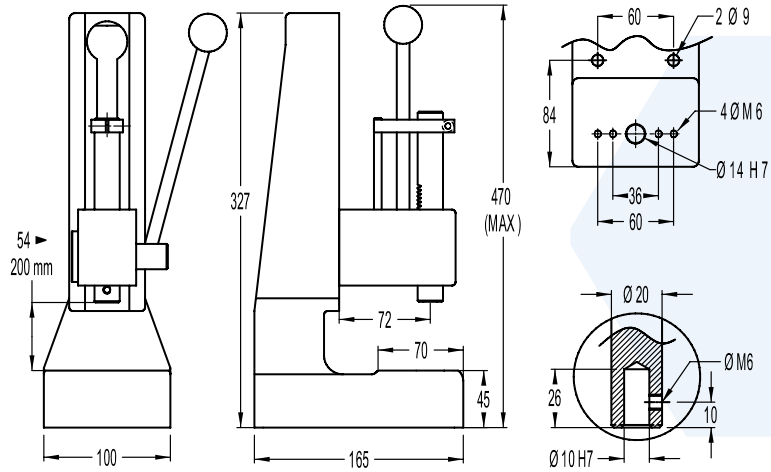
	2HR	3HR	4HR	4HRLP	4HR C-MAX
Siła (kg)	200	400	600	600	600
Skok roboczy (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Regulacja wysokości gabarytowej (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280	30 ▶ 400	95 ▶ 305
Głębokość C-profilu (mm)	72	80	95	155	350
Kąt rotacji na mm suwu	4°58	4°02	3°37	3°37	3°37
Wiercenie przesuwnej części(mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	Ø16H7 x 26
Otwór stołu	14H7	14H7	14H7	14H7	14H7
Stół (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220	250 x 250
Ciężar (kg)	8	17	24	38	95

Ręczne prasy zębatkowe

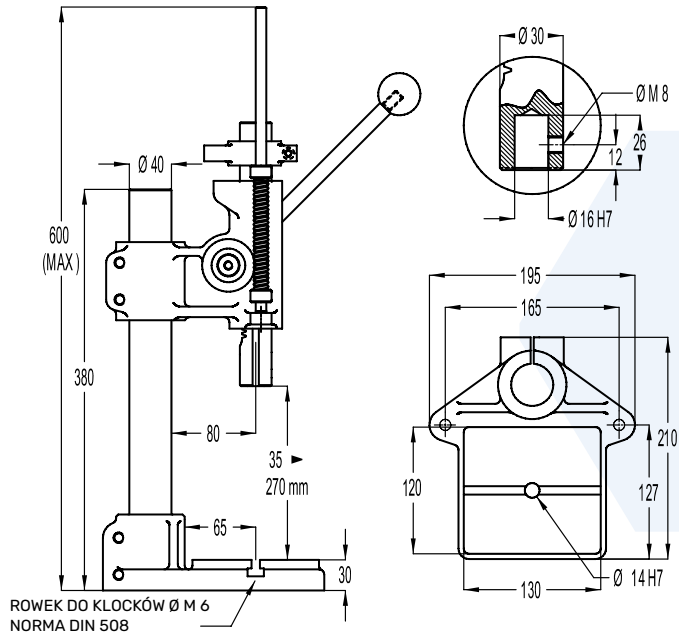
od 200 do 600 kg



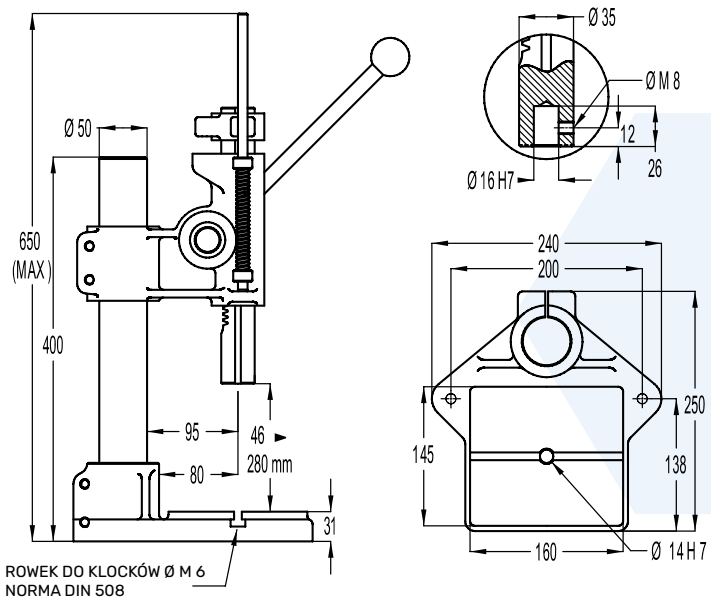
2HR



3HR



4HR

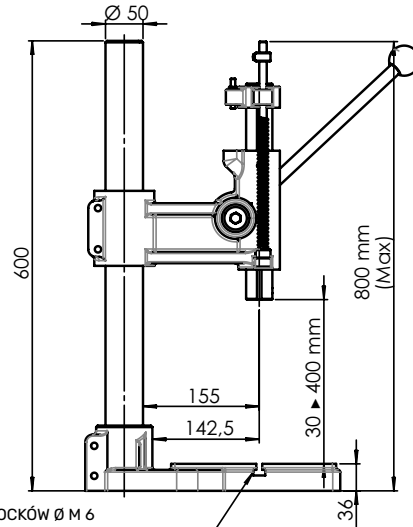


Ręczne prasy zębatkowe

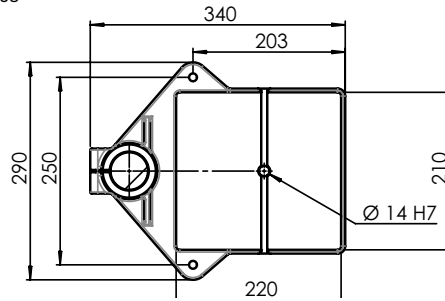
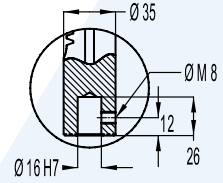
od 200 do 600 kg



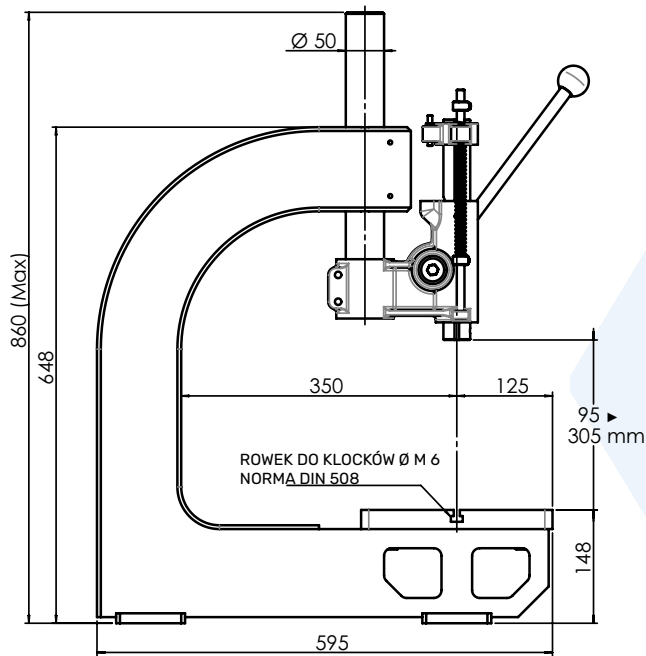
4HRLP



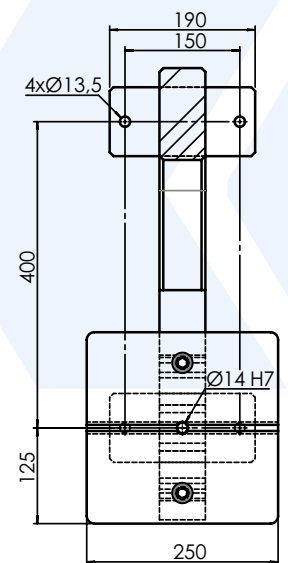
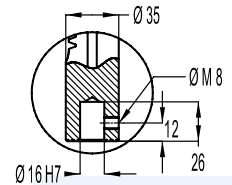
ROWEK DO KLOCKÓW \varnothing M 6
NORMA DIN 508



4HR C-MAX



ROWEK DO KLOCKÓW \varnothing M 6
NORMA DIN 508



Opcje

LICZNIK

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



MIKROMETRYCZNA REGULACJA DOLNEGO PUNKTU ZWROTNEGO

System regulacji dolnego punktu zwrotnego ze skalą po 0,02mm.



KONTROLA JAKOŚCI CZUJNIKAMI SIŁY, ALBO RUCHU

EMG oferuje możliwości kontrolowania wszystkich sił lub ruchu za pomocą użycia czujników siły i ruchu, które mogą być dostosowane do 100% potrzeb kontroli obrabianego przedmiotu.



Zobacz strony 20-21

BLOKI

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



TULEJA ZACISKOWA

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu O1, 5 do .16 mm (Øna życzenie).



POKRĘTŁO: SKOK + 100 MM, POWIĘKSZONA WYSOKOŚĆ GABARYTOWA

Dla części z większym rozmiarem można zwiększyć skok o 100 mm (dla modelu 4HR), wymienić kolumnę dla powiększenia wysokości swobodnej i zmienić dźwignię na 3-ramienne pokrętko.

Prasa 4HR skok 200mm, wysokość gabarytowa +600 mm i 3-ramienne pokrętko.



BLOKADA RUCHU ZWROTNEGO

System blokady ruchu zwrotnego zapobiega ruchowi dźwigni dopóki nie został osiągnięty koniec skoku (zapewnia pełne dokończenie i powtarzalność operacji).

Skok roboczy od 0 do 88 mm



Dalsze opcje ///

- Na życzenie: Specjalne wiercenie - tylko głowica.
- Specjalny lakier RAL.
- Aretacja głowicy w rotacji na kolumnie.
- Blokada w pozycji i odblokowanie dźwigni.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

Zobacz strony 48 do 51

Ręczne prasy zębatkowe

WERSJE HIGIENICZNE

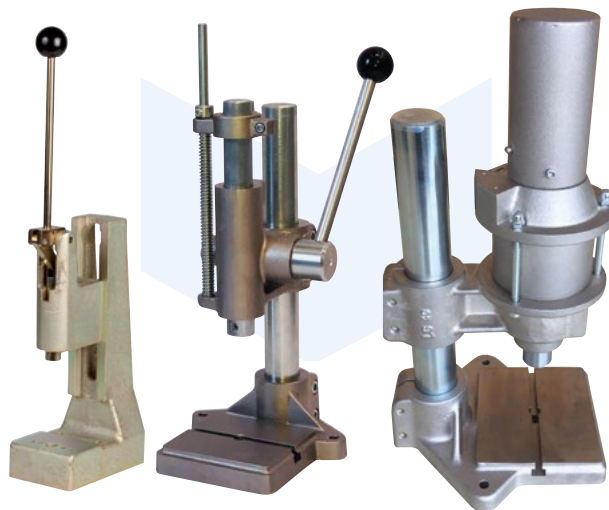


Prasa w wersji cynkowanej/ niklowanej

Całkowicie ocynkowana i/lub niklowana prasa laboratoryjna

Zabiegi te są najczęściej stosowane w świecie antykorozyjnym. Chodzi o wykorzystanie ich wyjątkowych właściwości do ochrony części przed czynnikami zewnętrznymi.

Idealny do używania prasy w atmosferach typu „mgła solna” lub w celu uniknięcia zanieczyszczenia laboratorium standardową farbą i/lub smarowaniem naszych urządzeń.



Wersja prasy ze stali nierdzewnej

Te specjalne prasy mają bardzo zgrabną konstrukcję z trawionymi, pasywowanymi spoinami zewnętrznymi i polerowaniem zewnętrznym.

Stal nierdzewna jest wymagana w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, parachemicznym i kosmetycznym w oczywistych kwestiach higienicznych, a środowisko produkcyjne poddawane jest wielokrotnym i silnym ograniczeniom czyszczenia w celu uniknięcia jakiegokolwiek zanieczyszczenia.



Ręczne prasy zębatkowe o wysokiej wydajności od 1 400 do 5 000 kg

Prasy zębatkowe o wysokiej wydajności

14HR - 18HR - 50HR - 50HRLP - 50HRLPTR

Moc jest liniowa i stała podczas całego suwu w zależności od obciążenia na dźwigni.

Modele te uzupełniają serię ręcznych pras zębatkowych. Mają solidną konstrukcję i dzięki kółku zębatemu z wysokiej jakości stali hartowanej zapewnia wysoką wytrzymałość na całej długości skoku.

Modele te są używane do operacji montażowych, łączenie, głębokie wtlaczanie, zwłaszcza w aplikacjach wymagających duży skok i / lub dużą wysokość gabarytową.

- Sterowany przez 3-ramienne pokrętko lub kierownicę ręczną.»
- Polerowana część przesuwna blokowana w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.
- Koło zębate ze stali hartowanej.
- Rama ze stopu lub spawana ze stali stopoweje zapewnia solidność i sztywność.
- Przygotowanie do montażu na statywie.
- Obrotowy stół okrągły
- Konserwacja smarownicą
- Lakier niebieski RAL 5015.



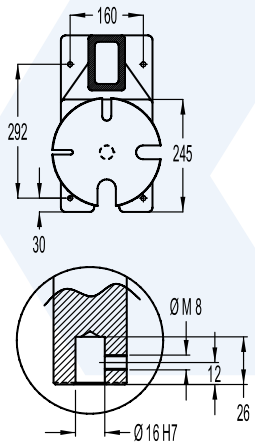
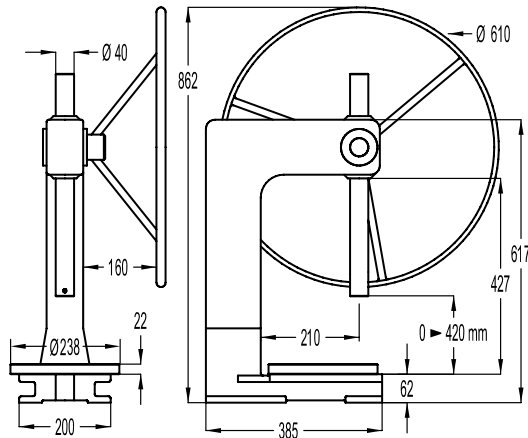
DANE TECHNICZNE

	14HR	18HR	50HR	50HRLP	50HRLPTR
Siła (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000	5 000
Skok roboczy (mm)	0 ▶ 420	0 ▶ 420	0 ▶ 530	270 ▶ 800	530
Wysokość gabarytowa (mm)	420	420	530	800	415 ▶ 1015
Głębokość C-profilu (mm)	210	210	250	310	300
Kąt rotacji na mm skoku	3°	9°7	12°	12°	12°
Wiercenie przesuwnej części(mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Stół (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360	250 x 360
Wydrążenie stołu (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115	82 x 115
Ø stołu obrotowego	238	238	238	238	238
Ciężar (kg)	45	50	145	145	210

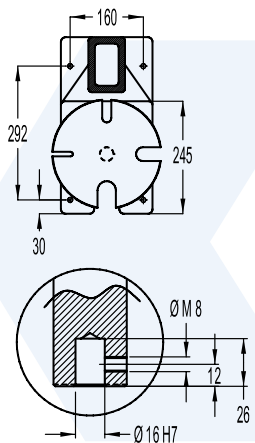
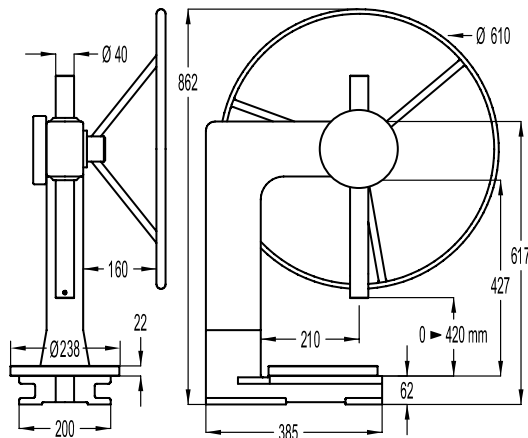
Ręczne prasy zębatkowe o wysokiej wydajności od 1 400 do 5 000 kg



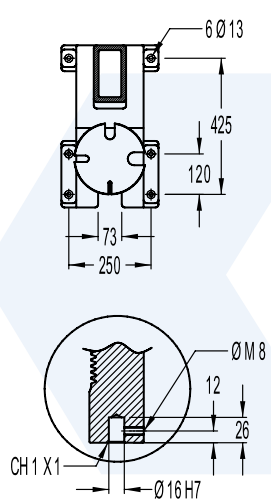
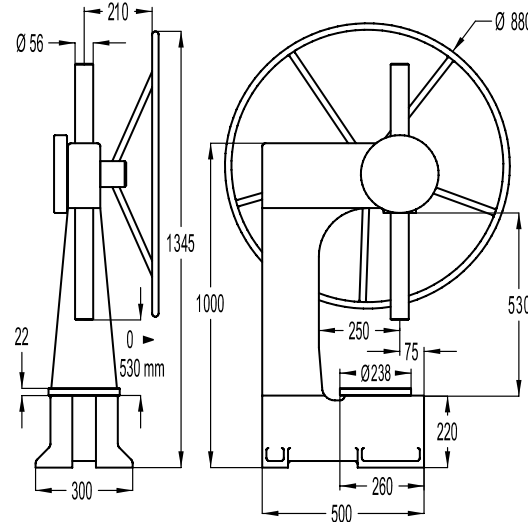
14HR



18HR



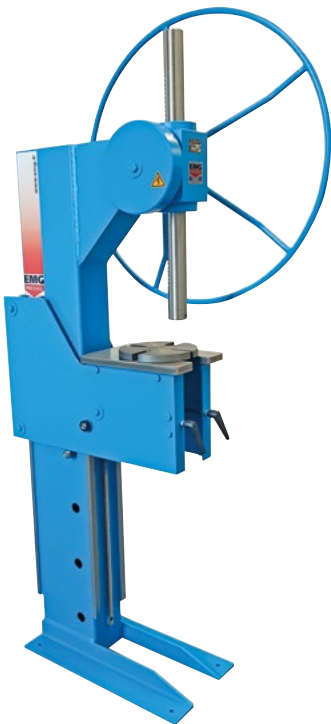
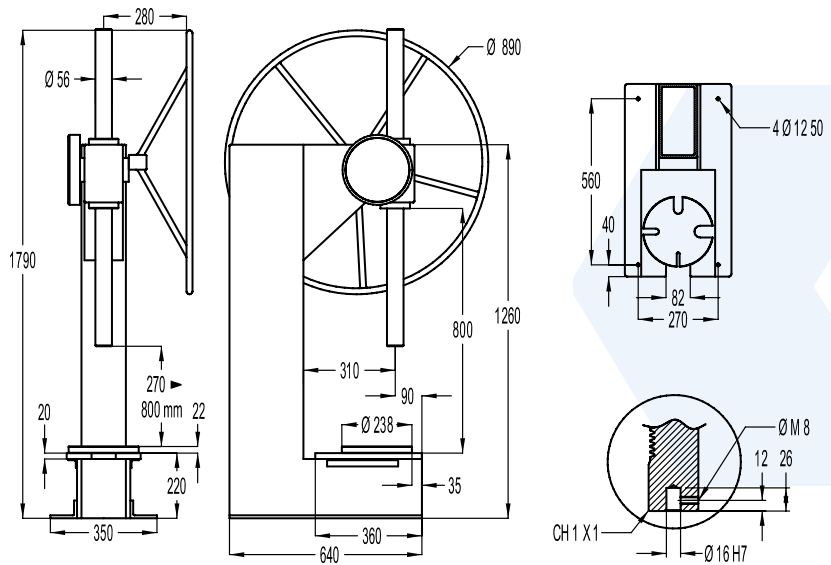
50HR



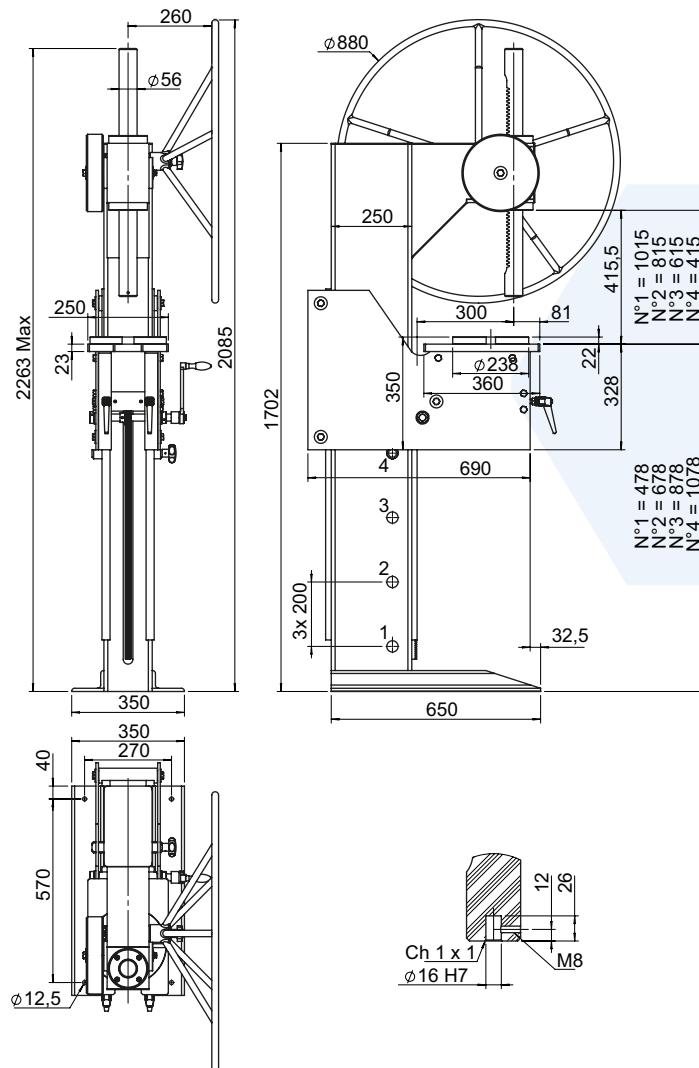
Ręczne prasy zębatkowe o wysokiej wydajności od 1 400 do 5 000 kg



50HRLP



50HRLPTR



Dalsze opcje

STATYW POD PRASĘ 14HR LUB 18HR



Statyw pod prasę do modeli 14HR i 18HR umożliwia zaprojektowanie ergonomicznego stanowiska pracy.

Jego wysokość to 850 mm (stół/podłoga), a wymiary to 550 x 400 mm.

STATYW POD PRASĘ 50HR



Statyw pod prasę do modelu 50HR pozwala na zaprojektowanie ergonomicznego stanowiska pracy. Jego wysokość to 690 mm (stół/podłoga), a wymiary to 650 x 500 mm.

OBEJMA OGRANICZAJĄCA SUW



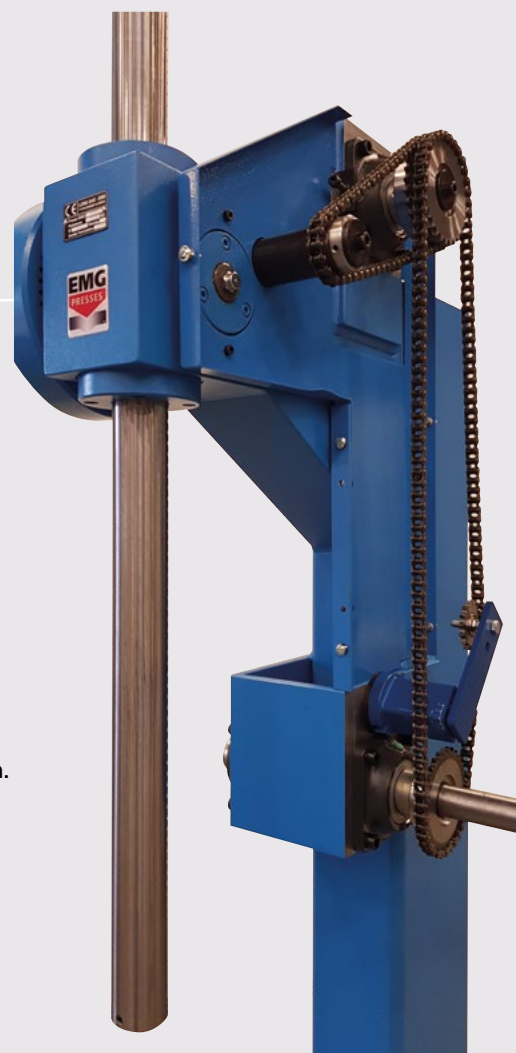
Obejma ograniczająca jest mechanicznym ogranicznikiem, który ogranicza skok roboczy.

Specjalne rozwiązanie

PRASA 50HR LP, WYSOKOŚĆ GABARYTOWA 1600 MM I SYSTEM REDUKCJI SIŁY NA KIEROWNICY.



EMG oferuje specjalne urządzenia na miarę, doskonale dostosowane do specyfikacji i ograniczeń produkcyjnych.





NA WIDEO

Ręczne prasy dźwigniowe

od 500 do 2 000 kg

Ręczne prasy dźwigniowe

5HR - 7HR - 15HR - 20HR
7HR C-MAX - 15HR LP - 20HR LP

Maksymalna siła jest osiągnięta na końcu skoku w zależności od zastosowanej siły na dźwigni.



- Polerowana część przesuwana blokowana w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.
- Automatyczne podnoszenie przesuwanej części przez sprężynę
- Szybkie i niezawodne nastawienie wysokości gabarytowej
- Dokładne ustawienie dolnego zderzaka mechanicznego w martwym punkcie, zapewnia powtarzalność cyklu
- Podstawa i głowica ze stopu FGL 250, co zapewnia solidność i sztywność.
- Bezobsługowe, bez potrzeby smarowania.
- Przygotowanie do montażu na statywie.
- Lakier: Ram lazurowy niebieski RAL 5015 - Głowica platynowo szara RAL 7036.

Ręczne prasy dźwigniowe

od 500 do 2 000 kg



DANE TECHNICZNE

	5HR	7HR	15HR	20HR
Siła (kg)	500	700	1 500	2 000
Skok roboczy (mm)	50	40	30 / 60	60
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	42 ▶ 185	35 ▶ 260	60 ▶ 250	120 ▶ 280
Głębokość C-profilu (mm)	72	95	102	130
Wiercenie przesuwnej części (mm)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Otwór w stole	14H7	14H7	32H7	32H7
Stół (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Maksymalny kąt dźwigni obrotowej	90°	90°	90°	90°
Ciężar (kg)	9	25	32	65

Ręczne prasy dźwigniowe

o wysokiej wydajności od 700 do 2 000 kg



DANE TECHNICZNE

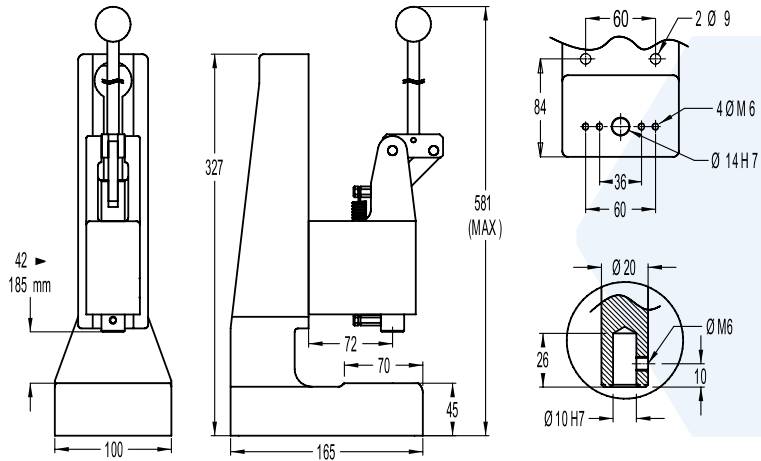
	7HR C-MAX	15HRLP	20HRLP
Siła (kg)	700	1 500	2 000
Skok roboczy (mm)	40	30 / 60	60
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	80 ▶ 270	220 ▶ 280	230 ▶ 290
Głębokość C-profilu (mm)	350	220	250
Wiercenie przesuwnej części (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Otwór w stole	14H7	32H7	32H7
Stół (mm)	250 x 250	200 x 250	200 x 300
Maksymalny kąt dźwigni obrotowej	90°	90°	90°
Ciężar (kg)	95	55	70

Ręczne prasy dźwigniowe

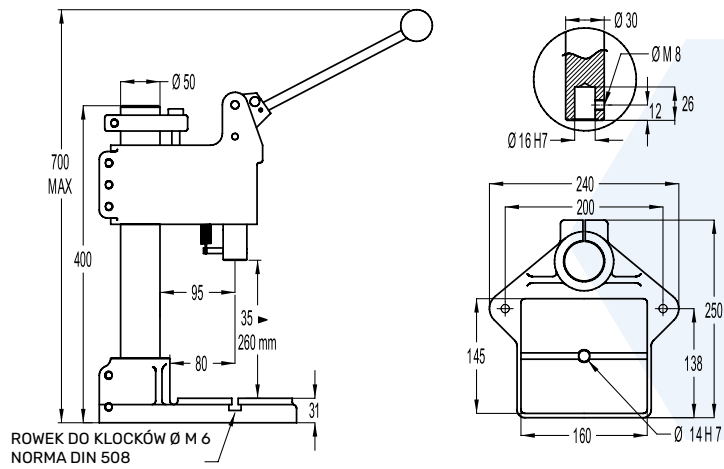
od 500 do 2 000 kg



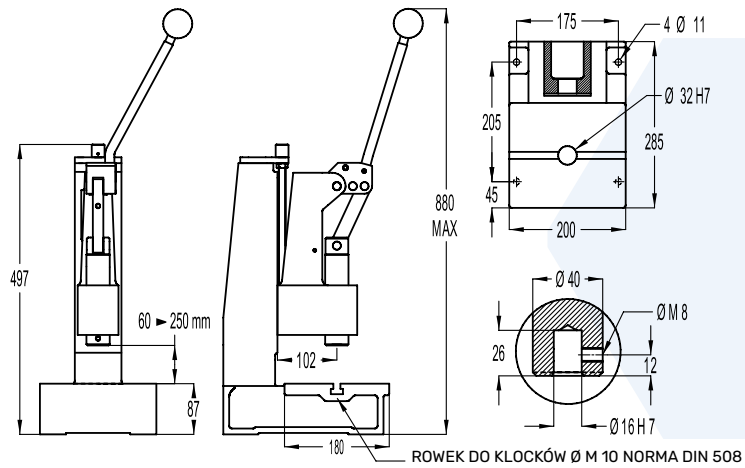
5HR



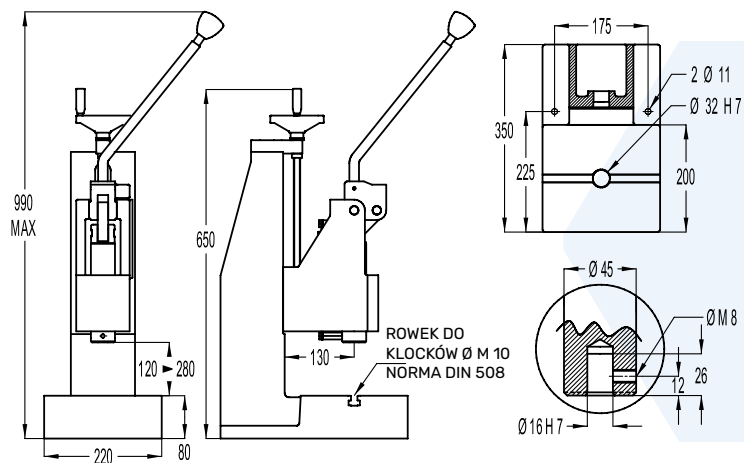
7HR



15HR



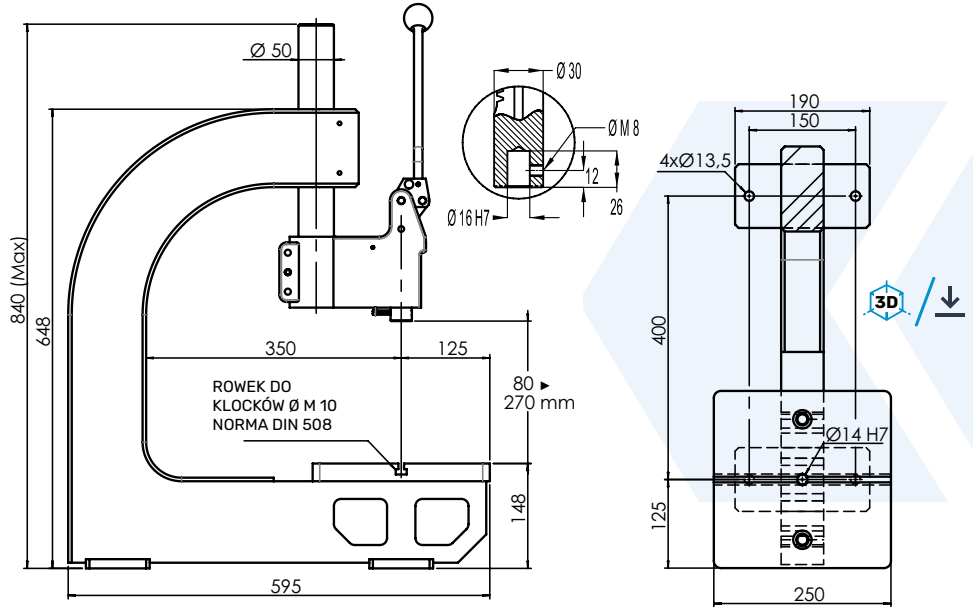
20HR



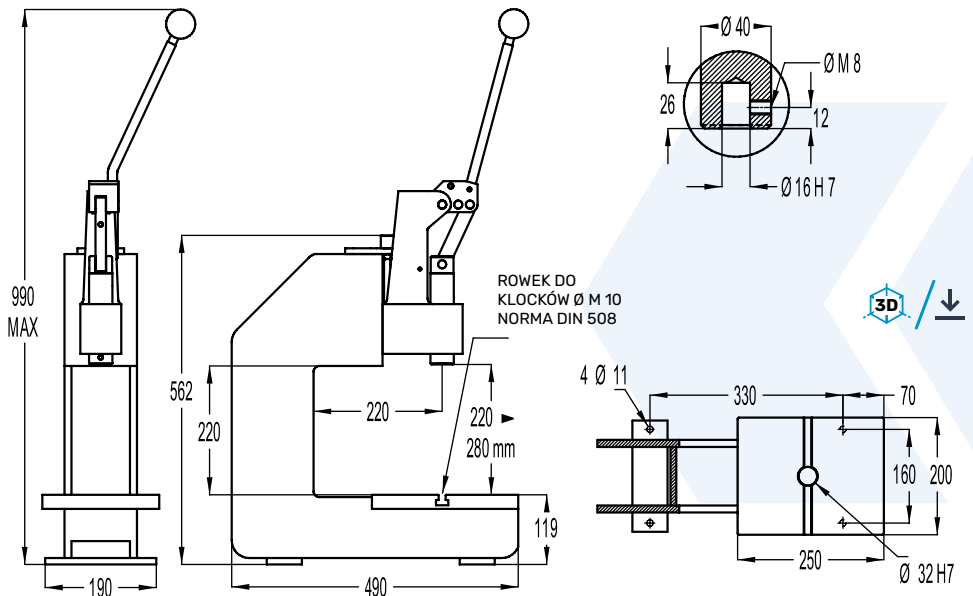
Ręczne prasy dźwigniowe o wysokiej wydajności od 700 do 2 000 kg



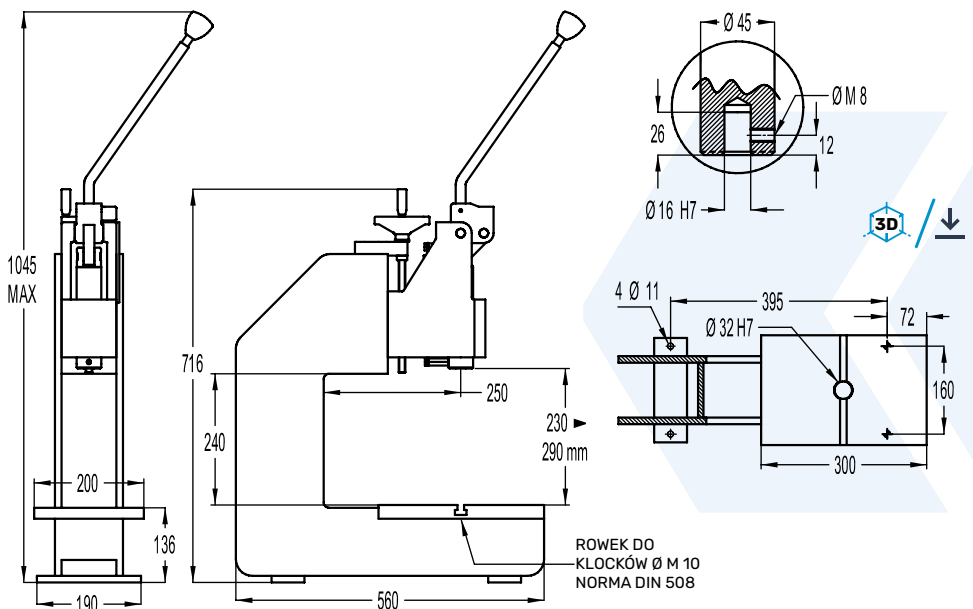
7HR C-MAX



15HRLP

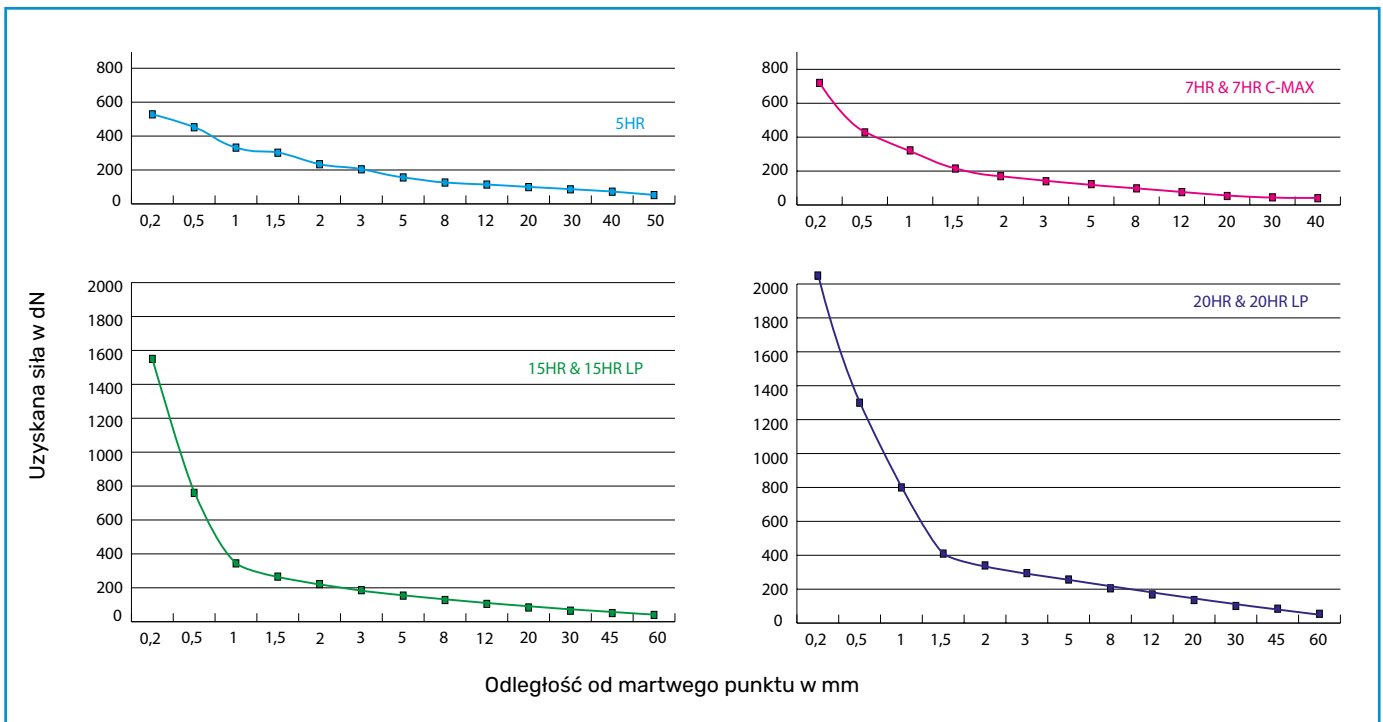


20HRLP



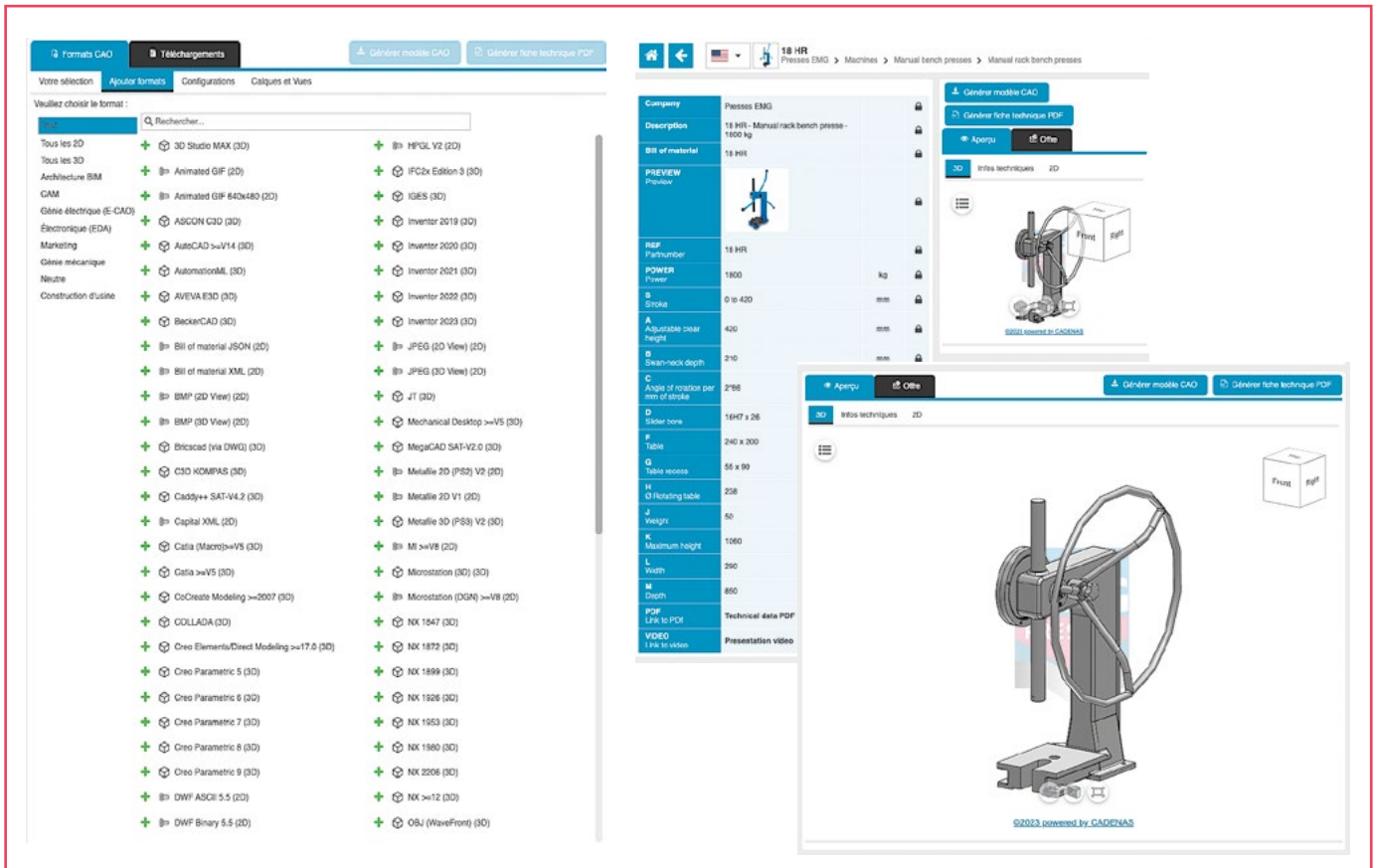
Ręczne prasy dźwigniowe

Siła, którą prasa działa przy nacisku 20kg działającym na rekojęść dźwigni.



CAD/CAM

Pliki 3D naszych pras ręcznych i pneumatycznych są dostępne online, aby łatwo zintegrować nasze maszyny z narzędziami, układem i badaniami ergonomii stanowiska pracy.



Opcje

LICZNIK

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



MIKROMETRYCZNA REGULACJA DOLNEGO PUNKTU ZWROTNEGO

System regulacji dolnego punktu zwrotnego ze skalą po 0,02mm.



KONTROLA JAKOŚCI CZUJNIKAMI SIŁY, ALBO RUCHU

EMG oferuje możliwości kontrolowania wszystkich sił lub ruchu za pomocą użycia czujników siły i ruchu, które mogą być dostosowane do 100% potrzeb kontroli obrabianego przedmiotu.



Zobacz strony 20-21

BLOKI

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



TULEJA ZACISKOWA

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu O1, 5 do .16 mm (Øna życzenie).



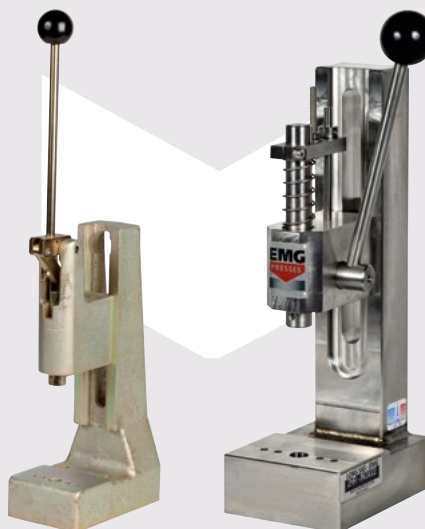
BLOKADA RUCHU ZWROTNEGO

System blokady ruchu zwrotnego zapobiega ruchowi dźwigni dopóki nie został osiągnięty koniec skoku (zapewnia pełne dokończenie i powtarzalność operacji).



PRASA W WERSJI CYNKOWANEJ/NIKLOWANEJ WERSJA PRASY ZE STALI NIERDZEWNEJ

ZOBACZ STRONA 9



Dalsze opcje ///

- Na życzenie: Specjalne wiercenie - tylko głowica.
- Specjalny lakier RAL.
- 7HR: Blokada głowicy w rotacji na kolumnie.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

Zobacz strony 48 do 51

EMG oferuje wszystkie rodzaje sterowania siłą nacisku i/lub suwu dzięki rozwiązaniom na bazie czujników ciśnienia i położenia, zapewniających 100% kontroli. Jakość jest zapewniona poprzez kontrolę procesów przemysłowych:

- > **Stać kontrola jakości** Zabezpieczenie jakości polega na stałej kontroli pracy. Prasy EMG, wyposażone w czujniki siły i/lub ruchu umożliwiają uzyskanie identycznych detali na każdym etapie produkcji.
- > **Opanowanie procesów p rodukcji** W przypadku nieosiągnięcia żądanych parametrów, rozpoznanie wady jest natychmiastowe, jednostka monitorująca wysyła sygnał „OK” lub „NOK” na monitor, sygnał dźwiękowy lub zablokuje detal na miejscu.
- > **Pełna kontrola końcowa** Ten sygnał umożliwia operatorowi natychmiast odizolować wadliwy detal.
- > **Monitoring produkcji** Informacje są zapisane w jednostce sterującej i można je eksportować do PC w celu analizy, statystyki lub archiwizacji.

TABELA CECH:

Rozwiązania EMG	Rozwiązanie 1	Rozwiązanie 2	Rozwiązanie 3
Funkcje			
Kontrola siły	☺	☺	☺
Kontrola suwu		☺	☺
Tryb minimalnego - maksymalnego progu	☺	☺	☺
Tryb progu pass lub no pass			☺
Buźka OK/NOK lub wykres słupkowy	☺	☺	☺
Brzęczyk	☺	☺	☺
Wyświetlanie krzywych postępu			☺
Siła w zależności od czasu			☺
Okno postępu			☺
Obwiednia krzywych			☺
Wartości chwilowe	☺	☺	☺
Liczba pomiarów / sekundę	4000	4000	4000
Liczba programów do zapisania	1	6	96
Wyświetlacz			
Ekran dotykowy	5-calowy	5-calowy	5-calowy
Rozdzielczość (piksele)	800*480	800*480	800*480
Funkcja plug and play (TEDS)	☺	☺	☺
Wejście siły na krzywej tensometrycznej	☺	☺	☺
Wejście siły +/- 10VDC		☺	☺
Wejście skoku potencjometrycznego +/- 10VDC		☺	☺
Wejście skoku TTL (Heidenhain)		☺	☺
Wyjście USB emulacji klawiatury	☺	☺	☺
Wyjście USB (klucz, czytnik QR)		☺	☺
Wyjście ethernetowe			☺
Zegar z baterią		☺	☺
Tryb sekwencji			☺
Wejścia/wyjścia na module zewnętrznym	opcjonalnie	opcjonalnie	opcjonalnie



• W asortymencie dostępne są trzy standardowe rozwiązania.

• Konkretnie rozwiązania mogą być proponowane zgodnie z potrzebami klienta

Rozwiązanie 1 Siła + progi mini/maxi

Rozwiązanie 1 umożliwia natychmiastową ocenę siły lub wstępne ustawienie siły minimalnej i maksymalnej. Zielona lub czerwona buźka lub wykres słupkowy w połączeniu z brzęczykiem wskaże płynny przebieg cyklu prasy. Dostępne są również wartości szczytowe.



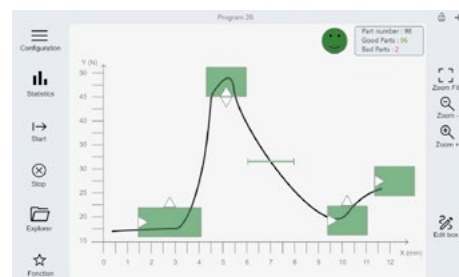
Rozwiązanie 2 Siła + przemieszczenie + progi mini / maxi

Rozwiązanie 2 umożliwia natychmiastową ocenę siły i przemieszczenia lub wstępne ustawienie siły oraz minimalnego i maksymalnego skoku. Zielona lub czerwona buźka lub wykres słupkowy w połączeniu z brzęczykiem wskaże płynny przebieg cyklu prasy. Dostępne są również wartości szczytowe.



Rozwiązanie 3 Siła + przemieszczenie + krzywe

Rozwiązanie 3 umożliwia ocenę siły i przemieszczenia poprzez ustawienie progów, okien lub krzywych obwiedni. Krzywa oceny natychmiast pojawi się na ekranie. Zielona lub czerwona buźka w połączeniu z brzęczykiem wskaże, że cykl prasy przebiega płynnie.



Czujnik siły	
(PN) Moc nominalna	2 kN -> 60 kN
Plug and play	☺
Przeciążenie (w % PN)	150%
Zbyt mała moc (w % PN)	300%
Dokładność (w % PN)	0,25% < 5kN / 0,5% > 5kN
Wysokość czujnika (mm)	Utrata wysokości gabarytowej ± 60mm
Klasa ochrony	IP67
Mocowanie narzędzia	Ø16H7 x 26mm
Czujnik przemieszczenia	
Typ	Potencjometryczny (inne na zamówienie)
Plug and play	☺
Kurs	100 -> 500mm
Dokładność (w % skoku)	±0.05 %
Żywotność	100 x106 posuwów
Klasa ochrony	IP65



NA WIDEO

Prasy pneumatyczne

od 360 do 6 000 kg

Prasy pneumatyczne

**6PHR - 6PHR C-MAX - 8PHR - 1T
1T LP - 2T - 3T - 4,3 T - 2T LP
3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

Seria pras pneumatycznych EMG uzupełnia prasy ręczne i doskonale spełnia wymagania klientów na szybszą kadencję lub większą siłę.

Z krokowym lub automatycznym posuwem, serię pras pneumatycznych EMG integruje się do stanowisk i linii produkcyjnych, przynosząc Ergonomię – Bezpieczeństwo operatorom – Niezawodność procesu.



2 serie pras pneumatycznych:

- Prasy z podwójnym działaniem i bezpośrednim ciśnieniem od 360 kg do 1 tony
- Prasy z podwójnym działaniem i pośrednim ciśnieniem od 2t do 6t

Te maszyny są solidne, dokładne, elastyczne i ergonomiczne. Często używane do operacji montażowych, łącząc pierścienie lub łożyska, małe krzywizny w różnych operacjach prasowania itp. ...

- Wyszlifowana część posuwna jest zabezpieczona przed rotacją i zapewnia długą żywotność i dokładność
- Automatyczne podnoszenie walca po zwolnieniu przycisku
- Szybkie i wygodne nastawienie, z blokadą umożliwia osiągnąć doskonałą powtarzalność
- Dokładne nastawienie dolnego położenia mechanicznym dociskiem zapewnia powtarzalność cyklu
- Rama ze stopu FGL 250 lub spawanej stali narzędziowej, zapewniająca odporność i sztywność
- Bezobsługowa, bez smarowania
- Lakier: Rama - lazurowy niebieski RAL 5015 – Głowica platynowo szara RAL 7036

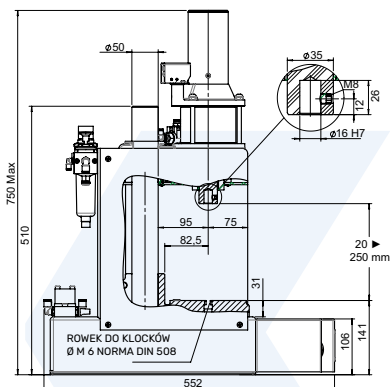
Wszystkie tłoki są wyprodukowane przez EMG a ich wytrzymałość jest sprawdzona u tysięcy użytkowników na całym świecie. Część ruchoma jest wykonana z chromowanej stali, prowadzona na łożyskach i zablokowana przed rotacją poprzez klin. Tłok gładko porusza się w chromowanym walcu uszczelnienie zapewnia doskonałe pasowanie walca.

Siła naszych pras jest podawana przy ciśnieniu 6 barów i jest proporcjonalnie regulowana przy standardzie od 3 do 6 barów.

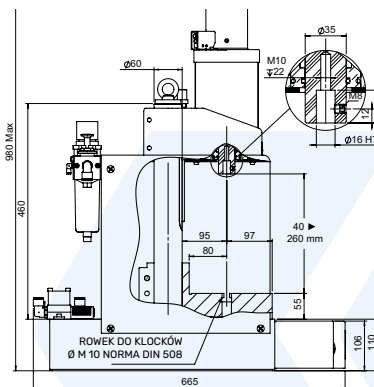
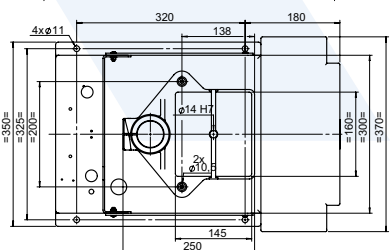
Np.: prasa 6PHR daje nacisk 360 kg przy 6 barach, a więc 180 kg przy 3 barach, 240 kg przy 4 barach a 300 kg przy 5 barach.

Prasy z podwójnym suwem i bezpośrednim ciśnieniem

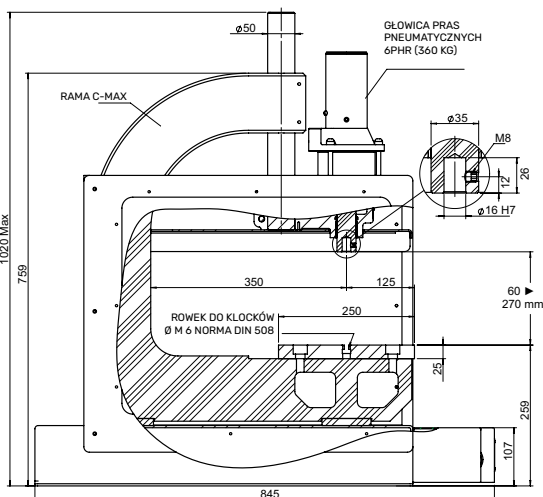
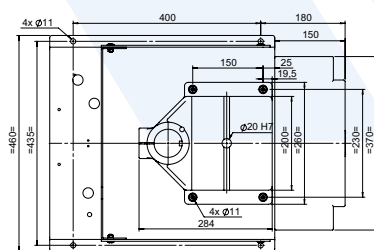
od 360 kg do 700 kg



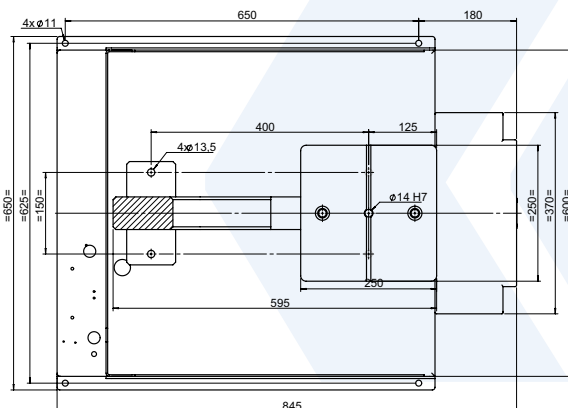
6PHR



8PHR



6PHR C-MAX



Nastawienie posuwu:

Posuw naszych pras można dokładnie nastawić mechaniczną nakrętką ze stopniowaniem co 1/10 mm z blokadą zapewniającą doskonałą powtarzalność cyklu.

Widok na mechaniczny docisk i na czujnik czasu położenia dolnego (wyposażenie na życzenie).



DANE TECHNICZNE

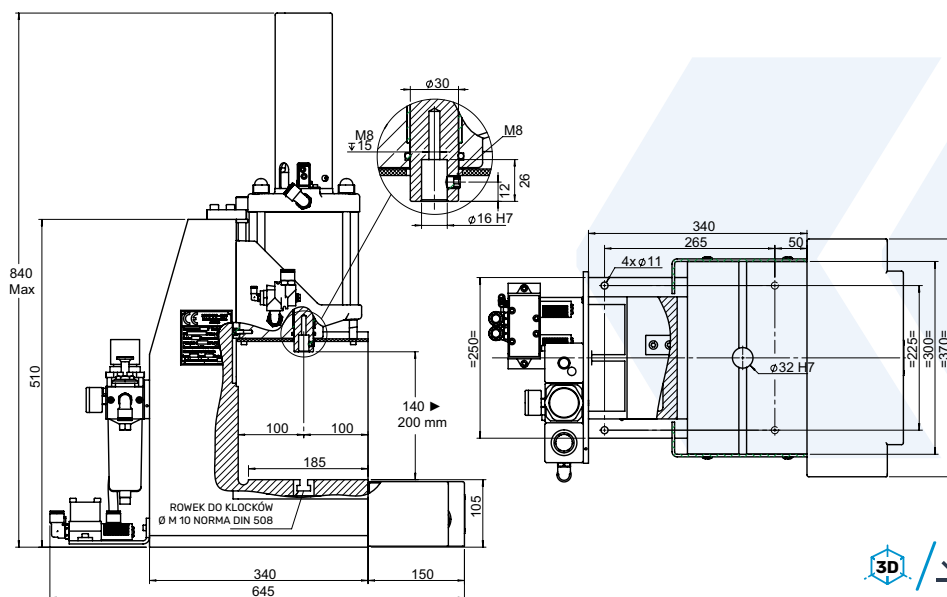
	6PHR	6PHR C-MAX	8PHR
Siła (kg)	360	360	700
Skok roboczy (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 50	0 ▶ 100
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	20 ▶ 250	60 ▶ 270	40 ▶ 260
Głębokość C-profilu (mm)	95	350	95
Wiercenie przesuwnej części (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Otwór w stole	14H7	14H7	20H7
Stół (mm)	160 x 145	250 x 250	200 x 170
Szybkość opadania (mm/sek.)	150	150	130
Zużycie powietrza (l.)	0,6	0,6	2,3
Ciężar (kg)	25	95	50

Prasy z podwójnym suwem i bezpośrednim ciśnieniem

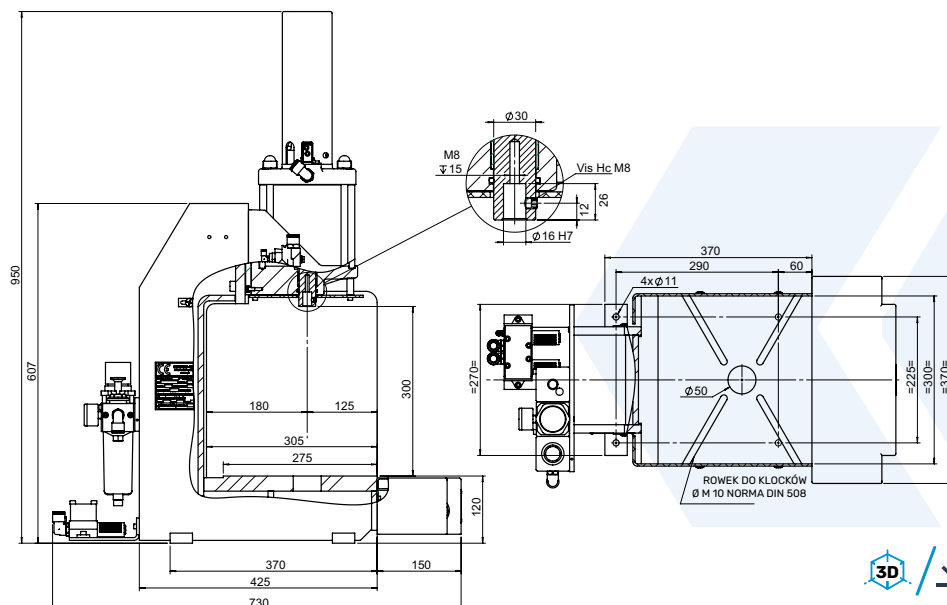
od 1T



1T



1T LP

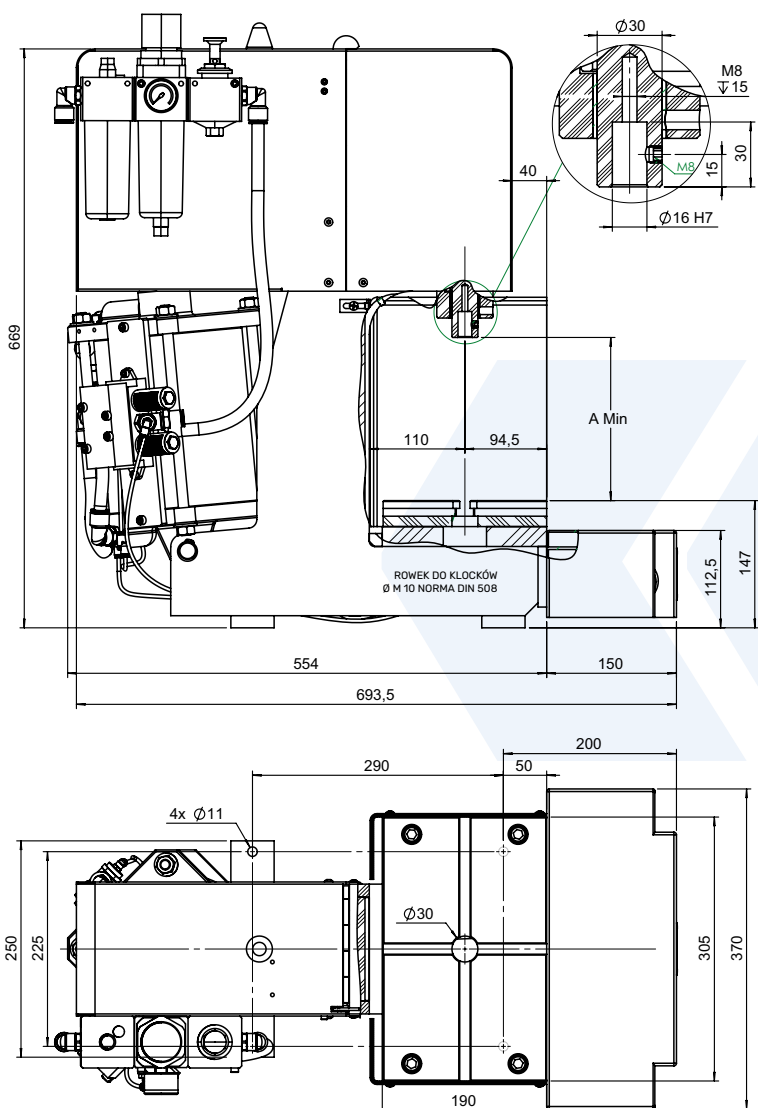


DANE TECHNICZNE

	1T	1T LP	2T	3T	4,3T
Siła (kg)	1 000	1 000	2 000	3 000	4 300
Skok roboczy (mm)	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	140 ▶ 200	300	200	180	175
Głębokość C-profilu (mm)	100	180	110	110	110
Wiercenie przesuwnej części (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Otwór w stole	32H7	50H11	30	30	30
Stół (mm)	300 x 185	300 x 275	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Szybkość opadania (mm/sek.)	100	100	75	48	36
Zużycie powietrza (l.)	3,4	3,4	5,2	5,2	5,2
Ciężar (kg)	125	150	150	150	150

Prasy z podwójnym suwem i pośrednim ciśnieniem

od 2 do 4,3 T

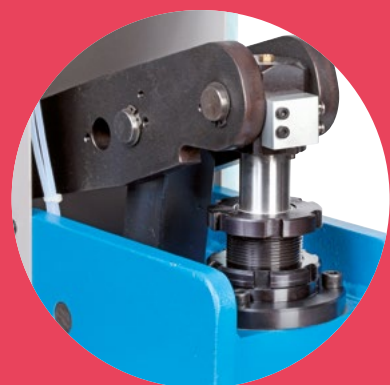


2T - 3T - 4,3T
(statyw pod prasę - opcja)



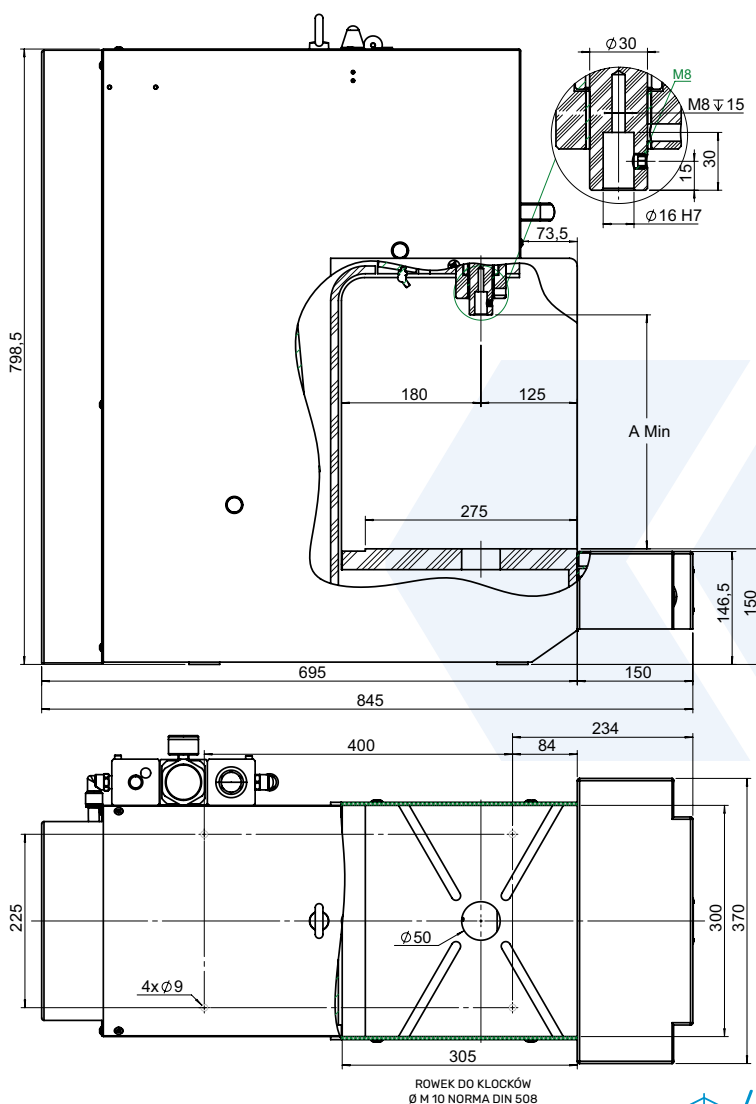
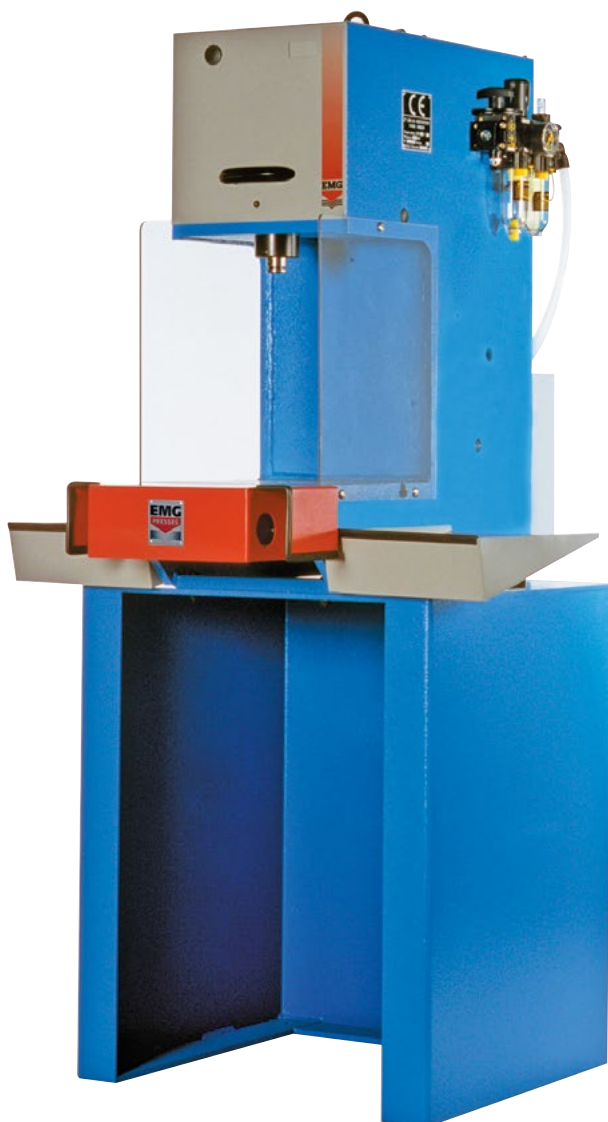
Nastawienie posuwu:

Posuw naszych pras można dokładnie nastawić mechaniczną nakrętką ze stopniowaniem co 1/10 mm z blokadą zapewniającą doskonałą powtarzalność cyklu. Widok na mechaniczny docisk i na czujnik czasu położenia dolnego (wyposażenie na życzenie).



Prasy z podwójnym suwem i pośrednim ciśnieniem

od 2 do 6 T



2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP

(statyw pod prasę – opcja)

DANE TECHNICZNE

	2T LP	2T LP	4,3T LP	6T LP
Siła (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Skok roboczy (mm)	0 ▶ 69	0 ▶ 54	0 ▶ 40	0 ▶ 50
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	315	300	295	305
Głębokość C-profilu (mm)	180	180	180	180
Wiercenie przesuwnej części (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Otwór w stole	50	50	50	50
Stół (mm)	300 x 275	300 x 275	300 x 275	300 x 275
Szybkość opadania (mm/sek.)	75	48	36	30
Zużycie powietrza (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Ciężar (kg)	200	200	200	230



Wersje sterowania pras pneumatycznych



Wersja 1 przeznaczona do integracji przez klienta

Dostarcza się wyłącznie prasę bez sterowania i wyposażenia.



Wersja 2 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem

Wersja 1 +

- Bezpieczne dwuręczne przyciski sterujące.
- Boczne i górne obudowy stołu.
- Centrala, zawór zwrotny i pneumatyczne łącze.
- Filtr z funkcją regulacji i filtracji (na zamek).

V1 +



=



Wersja 3 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem albo pedałem

Wersja 2 +

- Sterowanie pedałem do pracy z wbudowanym narzędziem*
- 2-pozycyjny przełącznik kontroli na klucz.

V2 +



=



1 - PRACA OBURĘCZNA
2 - PRACA Z PEDAŁEM
(tylko do narzędziwbudowanego)

*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.

Opcje

DODATKOWY REGULATOR

Dodatkowy regulator umożliwiający pracę z ciśnieniem od 0,5 do 6 barów.



REGULATOR 1%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 1%.



REGULATOR 3%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 3%.



LICZNIK

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



KONTROLA JAKOŚCI CZUJNIKAMI SIŁY, ALBO RUCHU

EMG oferuje możliwości kontrolowania wszystkich sił lub ruchu za pomocą użycia czujników siły i ruchu, które mogą być dostosowane do 100% potrzeb kontroli obrabianego przedmiotu.



Zobacz strony 20-21

FILTR NA WYJŚCIU POWIETRZA

Kompletny zestaw filtra na wyjściu powietrza dla obniżenia poziomu zanieczyszczenia i hałasu (75dB zamiast 85dB).



OGRANICZNIK WYDECHU

Regulacja szybkości opadania za pomocą ogranicznika wydechu.



MIKROMETRYCZNA REGULACJA DOLNEGO PUNKTU ZWROTNEGO

System regulacji dolnego punktu zwrotnego ze skalą po 0,02mm.



BLOKI

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



TULEJA ZACISKOWA

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu O1, 5 do .16 mm (\emptyset na życzenie).

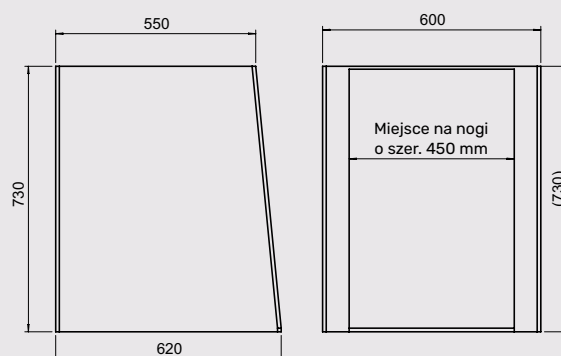


PODSTAWA I PRZEGRÓDKI

Opcja obejmuje podstawę pod prasę z 2 bocznymi przegródkami 350 x 250 mm.

To doposażenie pozwala stworzyć wysoko ergonomiczne miejsce pracy:

- Przestrzeń na nogi 450 mm.
- Wysokość podstawy 730 mm (755 mm z antywibracyjną podkładką).
- Nachylone przegródki na detale 350 x 250 mm.



Opcje dodatkowe ///

- Nastawienie czasu pracy w położeniu dolnym, umożliwiające:
 - Zatrzymanie prasy od 0 do 15s w dolnym położeniu
 - Zapewnienie osiągnięcia położenia dolnego dzięki detekcji na ostatnim mm skoku.
- Zatrzymanie prasy w położeniu dolnym poprzez ciągły nacisk obu ręcznych przycisków i następnie podniesienie przez dociśnięcie przycisków.
- Specjalny lakier RAL.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

Zobacz strony 48 do 51

Prasy udarowe

od 600 do 6 000 kg

Prasy udarowe

PM6 - PM30 - PM60 - PM6P - PM30P - PM60P

W dobie norm ISO, znakowania i możliwości śledzenia detalu, prasy EMG oferują szeroką skalę modeli i akcesoriów przeznaczonych do znakowania, numerowania, nitowania i prasowania, które łączą w sobie wydajność, precyzję i bezpieczeństwo.

Seria ta jest również stosowana w wielu zakładach produkcyjnych. Siła ostateczna jest stała i jednolita, i pozostaje niezmienna niezależnie od ciśnienia działającego na dźwignię.

Te prasy mają regulowaną siłę wytłaczania i mechanizm zapobiegający podwójnemu udarowi.



MOŻLIWOŚCI ZNAKOWANIA

Dane orientacyjne (Liczba znaków w zale ni od ich wysoko ci i materiału)

PRASY	600 KG		3 000 KG		6 000 KG	
	MATERIAŁU	ALUMINIUM	ZELAZO	ALUMINIUM	ZELAZO	ALUMINIUM
1 mm	14	7	28	15	75	36
2 mm	12	5	24	12	65	26
3 mm	8	3	20	9	56	17
4 mm	6	2	16	8	50	15
5 mm	5	1	14	6	46	12
6 mm	-	-	6	3	40	8
10 mm	-	-	3	1	20	5

Ręczne prasy udarowe od 600 do 6 000 kg



PM6



PM30

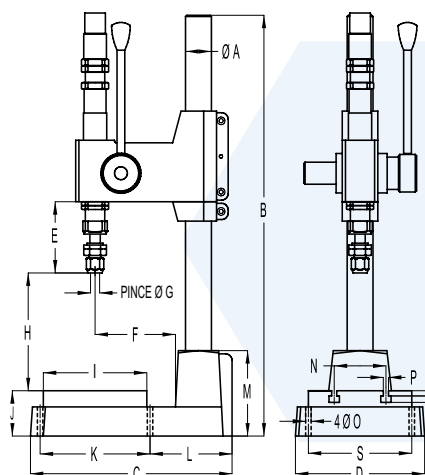


PM60

	PM6	PM30	PM60
Siła (kg)	600	3 000	6 000
Maksymalny skok podejścia (mm)	25	40	40
Skok udaru (mm)	0.2	0.2	0.2
Wysokość gabarytowa nastawna	30 ▶ 250	40 ▶ 250	70 ▶ 520
Głębokość C-profilu (mm)	86	123	174
. czopu narzędzia (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
St.ł (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Ciężar (kg)	11	30	100

TABELA Z DANymi DO RĘCZNYCH PRAS UDAROWYCH

	PM6	PM30	PM60	PM6	PM30	PM60	
A	Ø 30	Ø 40	Ø 70	K	135	170	230
B	500	650	1000	L	80	127	190
C	215	312	445	M	70	132	190
D	130	200	280	N	50	80	120
E	46	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	123	174	P	6	8	12
G	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	9	10	13
H	30 ▶ 250	40 ▶ 250	70 ▶ 520	R	6	8	9
I	100	160	220	S	90	160	230
J	50	70	90				



Pneumatyczne prasy udarowe od 600 do 6 000 kg



PM6 P



PM30 P

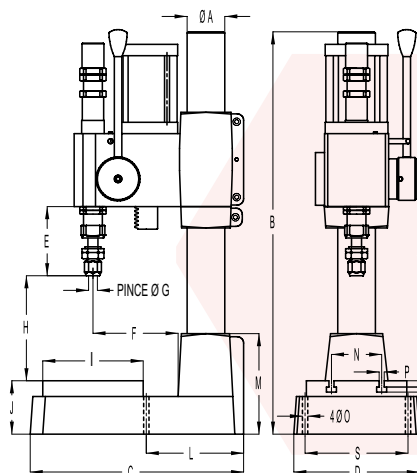


PM60 P

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Siła (kg)	600	3 000	6 000
Maksymalny skok podejścia (mm)	30	40	45
Skok udaru (mm)	0.2	0.2	0.2
Wysokość gabarytowa nastawna	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300
Głębokość C-profilu (mm)	86	135	190
. czopu narzędzia (mm)	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
St.ł (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Ciężar (kg)	15	38	120

TABELKA DANyCH DO PNEUMATYCZNYCH PRAS UDAROWYCH

	PM6 P	PM30 P	PM60 P	PM6 P	PM30 P	PM60 P	
A	Ø 40	Ø 60	Ø 100	K	110	170	250
B	500	640	830	L	117	155	228
C	242	340	503	M	90	150	210
D	140	200	300	N	50	80	120
E	46,5	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	135	190	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	6	8	9
H	40 ▶ 300	60 ▶ 300	100 ▶ 300	R	9	10	13
I	100	160	240	S	110	164	250
J	60	85	110				



Wersje sterowania prasami pneumatycznymi



Wersja 1 przeznaczona do integracji przez klienta

Dostarcza się wyłącznie prasę bez sterowania i wyposażenia.



Wersja 2 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem

Wersja 1 +

- Bezpieczne dwuręczne przyciski sterujące.
- Boczne i górne obudowy stołu.
- Centrala, zawór zwrotny i pneumatyczne łącze.
- Filtr z funkcją regulacji i filtracji (na zamek).

V1 +



Wersja 3 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem albo pedałem

Wersja 2 +

- Sterowanie pedałem do pracy z wbudowanym narzędziem*
- 2-pozycyjny przełącznik kontroli na klucz.

V2 +



1 - PRACA OBURĘCZNA
2 - PRACA Z PEDAŁEM
(tylko do narzędziawbudowanego)

*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.

Opcje

LICZNIK

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



FILTR NA WYJŚCIU POWIETRZA

Kompletny zestaw filtra na wyjściu powietrza dla obniżenia poziomu zanieczyszczenia i hałasu (75dB zamiast 85dB).



BLOKI

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



PODSTAWA I PRZEGRÓDKI

Opcja obejmuje podstawę pod prasę z 2 bocznymi przegródkami 350 x 250 mm.

To doposażenie pozwala stworzyć wysoko ergonomiczne miejsce pracy:

- Przestrzeń na nogi 450 mm.
- Wysokość podstawy 730 mm (755 mm z antywibracyjną podkładką).
- Nachylone przegródki na detale 350 x 250 mm.



AKCESORIA DO ZNAKOWANIA

Na życzenie dostępna jest szeroka gama akcesoriów: ręczne lub pneumatyczne numeratory, uchwyty czcionek, czcionki...



Dalsze opcje ///

NA ŻYCZENIE:

- Specjalne wiercenie.
- Specjalny lakier RAL.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

Zobacz strony 48 do 51



NA WIDEO

Hydro-pneumatyczne prasy

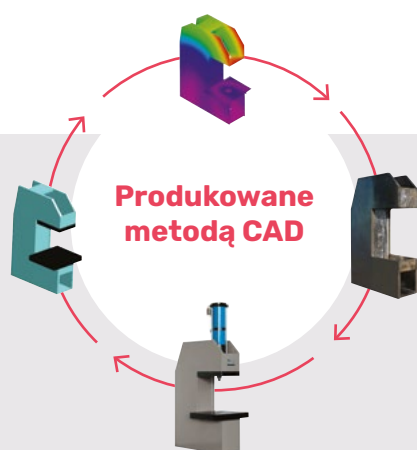
od 7 do 30 T



Hydro-pneumatyczne prasy

RODZAJE RAM 7T - 15T - 30T - 50T - 75T - 100T

Pracujemy ze sprężonym powietrzem... jedynie!



Nasz cylinder na sprężone powietrze posiada zamknięte obwody hydrauliczne, co umożliwi osiągnięcie potrzebnej siły suwu roboczego, który się rozpoczyna, gdy tłok napotka na opór. Zasada działania jest prosta i podobna cylindrom pneumatycznym z podwójnym działaniem. Ta technologia łączy w sobie zalety systemów pneumatycznych i hydraulicznych, bez ich wad (np. Głośnie i brudzące się jednostki hydrauliczne, niskie zużycie powietrza...).

- **Szybkość**
- **Siła**
- **Jakość**
- **Oszczędność**
- **Cicha praca**
- **Bezobsługowe**

Bardzo szeroka gama urządzeń, moduły:

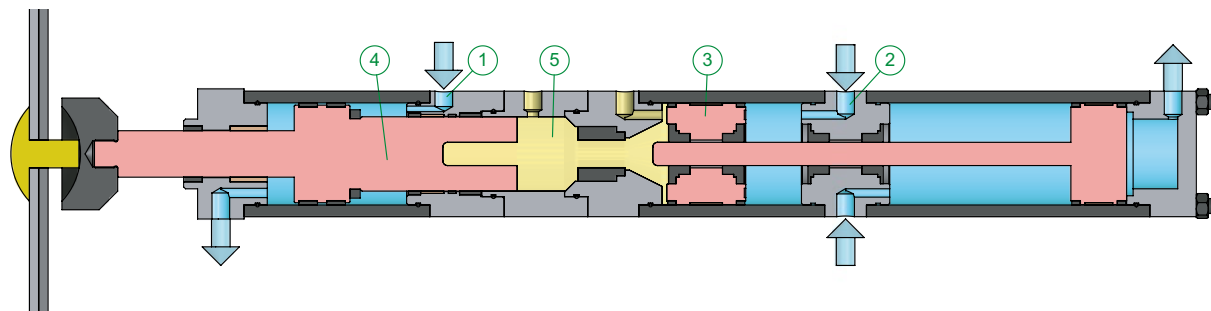
- ponad 60 różnych zaworów
- Z 3 rodzajami ram

Prasy hydropneumatyczne

Wyjaśniający schemat działania

Etap 1 szybkie podejście przebiega bez zasilania

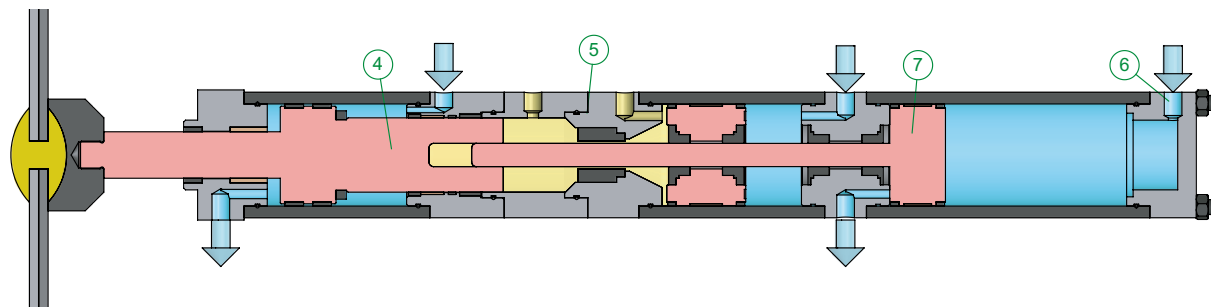
Cylinder jest zasilany sprężonym powietrzem na oznaczeniach (1) i (2). Gwałtowne, ale bez użycia siły, opadanie tłoka podającego (3) i suwaka (4) następuje do momentu osiągnięcia oporu. Na tym etapie olej wypełnia komorę hydrauliczną (5).



Etap 2 powolny skok roboczy z użyciem siły

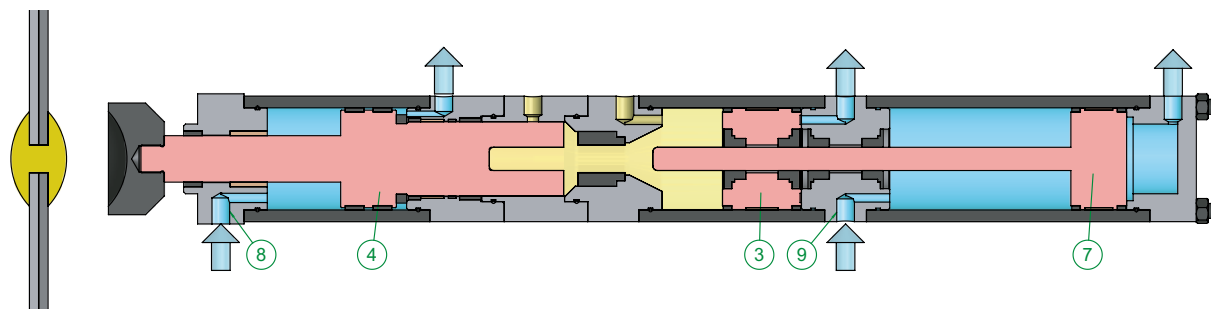
Zawór sterujący przełącza zasilanie pneumatyczne na znak (6), tłok roboczy (7) opada.

Podczas tej fazy tłoczyśko tłoka roboczego (7) wchodzi do komory hydraulicznej (5), spręża olej, co znacznie zwiększa moc suwaka (4).



Etap 3 suw powrotny i pozycja spoczynkowa

Siłownik zasilany jest sprężonym powietrzem na oznaczeniach (8) i (9). Suwak (4), tłok podający (3) i tłok roboczy (7) podnoszą się z dużą prędkością i pozostają w górnym położeniu.

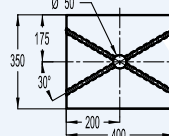
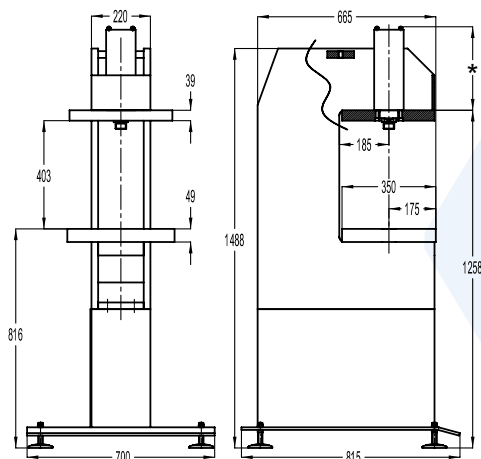


Hydro-pneumatyczne prasy

od 7 do 30 T



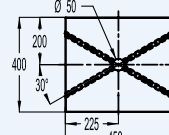
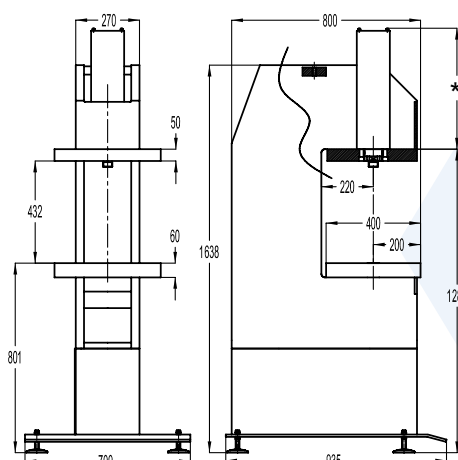
7 T



4 RÓWEK DO KŁOCKÓW
Ø M 10 NORMA DIN 508



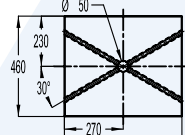
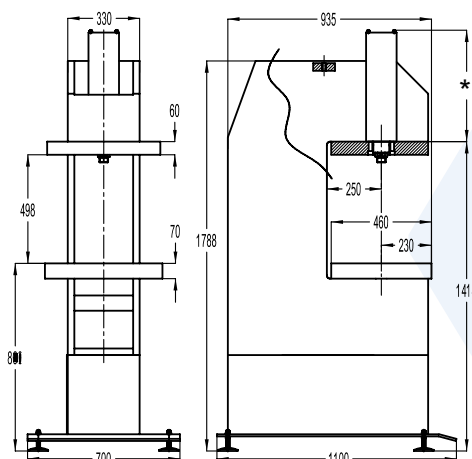
13 T



4 RÓWEK DOKŁOCKÓW
Ø M 12 NORMA DIN 508



30 T



4 RÓWEK DO
KŁOCKÓW Ø M 12
NORMA DIN 508

PRZYKŁADY

Rodzaje ram 7 T

Rodzaje ram 13 T

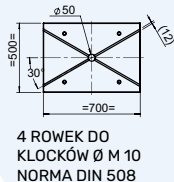
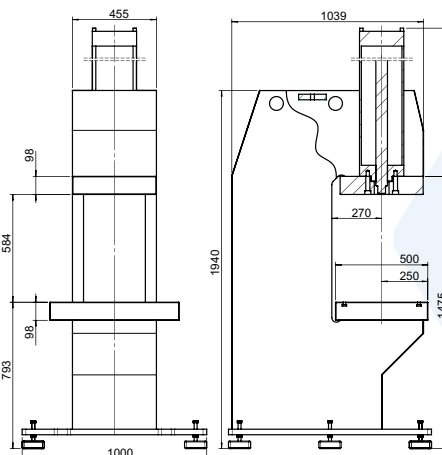
Rodzaje ram 30 T

Siła *	6 910 ▶ 7 820 kg	13 380 ▶ 14 000 kg	28 300 kg ▶ 30 650 kg
Całkowity suw *	50 ▶ 400 mm	50 ▶ 300 mm	50 ▶ 400 mm
Roboczy suw *	6 ▶ 60 mm	6 ▶ 40 mm	6 ▶ 40 mm
Wysokość gabarytowa	400 mm	430 mm	500 mm
Głębokość C-profilum	185 mm	220 mm	250 mm
Mocowanie przyrządu do cylindra	M30 x 2 x 25 mm	M30 x 2 x 25 mm	M39 x 2 x 35 mm
Całkowita długość cylindra *	650 ▶ 1 790 mm	695 ▶ 1 660 mm	800 ▶ 2 010 mm
Stół	400 x 350 mm	450 x 400 mm	540 x 460 mm
Waga*	500 kg	750 kg	1 200 kg

* zależy od wyboru cylindra

Hydro-pneumatyczne prasy

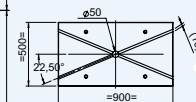
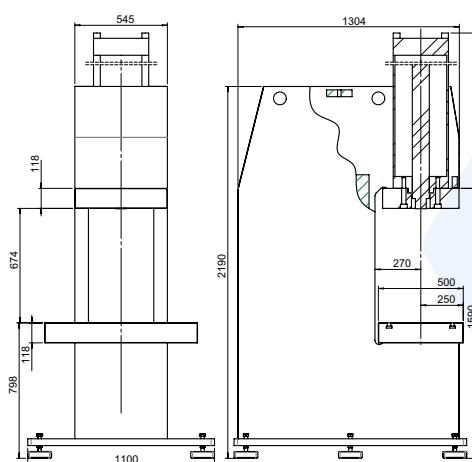
od 50 do 100 T



4 RÓWEK DO
KŁOCKÓW Ø M 10
NORMA DIN 508



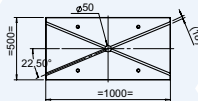
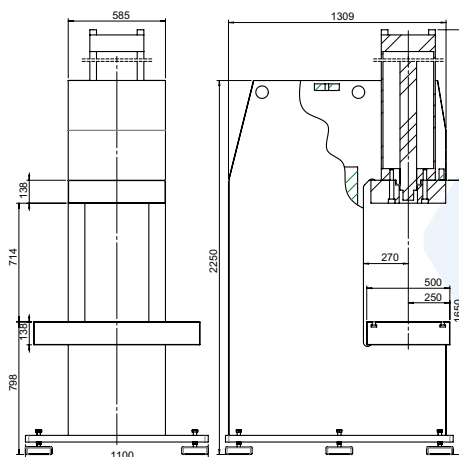
50 T



4 RÓWEK DO
KŁOCKÓW Ø M 16
NORMA DIN 508



75 T



4 RÓWEK DO
KŁOCKÓW Ø M 16
NORMA DIN 508



100 T

PRZYKŁADY

Rodzaje ram 50 T

Rodzaje ram 75 T

Rodzaje ram 100 T

Siła *	45 900 kg ▶ 47 600 kg	72 700 kg	98 500 kg
Całkowity suw *	70 ▶ 400 mm	100 à 300 mm	100 à 300 mm
Roboczy suw *	6 ▶ 40 mm	10 ▶ 16 mm	8 ▶ 12 mm
Wysokość gabarytowa	580 mm	670 mm	710 mm
Głębokość C-profilu	270 mm	270 mm	270 mm
Mocowanie przyrządu do cylindra	M42 x 2 x 40 mm	M64 x 2 x 60 mm	M64 x 2 x 60 mm
Całkowita długość cylindra *	957 ▶ 2084 mm	De 1329 ▶ 2288 mm	1329 ▶ 2288 mm
Stół	700 x 500 mm	900 x 500 mm	1000 x 500 mm
Waga*	2 200 kg	4 500 kg	5 500 kg

* zależy od wyboru cylindra

Wersje sterowania pras pneumatycznych



Wersja 1 przeznaczona do integracji przez klienta

Dostarcza się wyłącznie prasę bez sterowania i wyposażenia.



Wersja 2 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem

Wersja 1 +

- Bezpieczne dwuręczne przyciski sterujące.
- Boczne i górne obudowy stołu.
- Centrala, zawór zwrotny i pneumatyczne łącze.
- Filtr z funkcją regulacji i filtracji (na zamek).



Wersja 3 przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem albo pedałem

Wersja 2 +

- Sterowanie pedałem do pracy z wbudowanym narzędziem*
- 2-pozycyjny przełącznik kontroli na klucz.



1 - PRACA OBURĘCZNA
2 - PRACA Z PEDAŁEM
(tylko do narzędziawbudowanego)

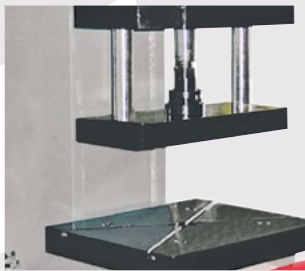


*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.

Opcje

ZAPOBIEGANIE ROTACJI PRZY POMOCY 2 KOLUMN

System zapobiegania rotacji przy pomocy 2 kolumn (Zmniejszenie wysokości gabarytowej).



DODATKOWY REGULATOR

Dodatkowy regulator umożliwiający pracę z ciśnieniem od 0,5 do 6 barów.



REGULATOR 3%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 3%.



REGULATOR 1%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 1%.



LICZNIK

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



FILTR NA WYJŚCIU POWIETRZA

Kompletny zestaw filtra na wyjściu powietrza dla obniżenia poziomu zanieczyszczenia i hałasu (75dB zamiast 85dB).



OGRANICZNIK WYDECHU

Regulacja szybkości opadania za pomocą ogranicznika wydechu.



BLOKI

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



Dalsze opcje ///

- Nastawienie czasu pracy w położeniu dolnym, umożliwiające:
 - Zatrzymanie prasy od 0 do 15s w dolnym położeniu
 - Zapewnienie osiągnięcia położenia dolnego dzięki detekcji na ostatnim mm skoku.
- Specjalny lakier RAL.
- Zatrzymanie prasy w położeniu dolnym poprzez ciągły nacisk obu ręcznych przycisków i następnie podniesienie przez dociśnięcie przycisków.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

Zobacz strony 48 do 51



NA WIDEO

Prasy mechaniczne

od 6 do 80 T

Prasy mechaniczne 6 T - 15 T - 25 T - 45 T - 80 T

Prasy mechaniczne

Seria pras mechanicznych EMG składa się z 5 modeli od 6 do 80 T.

Dysponują wielką wydajnością i z łatwością i dokładnością wykonują najcięższe aplikacje: produkcja zegarków, biżuterii, okularów, urządzeń elektrycznych i elektronicznych, części samochodowych, elektroniki użytkowej, zabawek, zamków...

Są wytrzymałe i gwarantują przez długi czas wysoką jakość i produktywność, której nie mają konkurencyjne prasy!

Przeprowadzenie najróżniejszych zadań dla każdego modelu jest łatwe dzięki rezerwie mocy i bardzo dokładnemu wykonaniu.



DANE TECHNICZNE

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Zmienny suw (mm)	4 ▶ 40	5 ▶ 75	5 ▶ 75	6 ▶ 100	8 ▶ 120
Wysokość gabarytowa (mm)	200	300	300	350	400
Głębokość C-profilu (mm)	120	180	210	220	300
Ilość cykli / min	240	140	140	130	100
Nastawienie śruby sferycznej (mm)	0 ▶ 30	0 ▶ 50	0 ▶ 60	0 ▶ 70	0 ▶ 90
Wiercenie ruchomej części (mm)	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Moc silnika (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Zużycie powietrza na cykl (l)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Wymiary stołu (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Waga (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

Prasy mechaniczne

Parametry serii

• Rama

Rama wykonana z jakościowej stali narzędziowej z konstrukcją w kształcie C-profilu. Jednakowe spoiny i materiał wysokiej jakości zapewniają znakomitą sztywność i odporność na obciążenia spowodowane udarami podczas intensywnego użytkowania.

Bardzo grube kołnierze ramy ograniczają otwieranie się C-profilu.

• Ruchoma część

Ruchoma część jest ze stopu FGS 300 zamotowana na regulowanych śrubą ślizgach ze stali szlachetnej lub brązu. Element w całości jest wyszlifowany i ręcznie wygładzony. Regulacja za pomocą ograniczników zamontowanych do ramy prasy.

Stopka części ruchomej ma otwory i centralny nawiert do montażu narzędzia.

Ślizgi są wykonane z rowkami umożliwiającymi smarowanie.

Naprzeciw ślizgu jest umiejscowiona poprzeczka. Regulację prowadzi się dociskiem zamotowanym na ramie prasy.

• Tłoczysko / Śruba kulowa

Tłoczysko jest wykonane ze stopu FGS 300 (u prasy 80T ze stali) z tulejami łożyskowymi z brązu z oszlifowaną powierzchnią zapewniającą doskonałe smarowanie. Smarowanie zapewnia olej.

Śruba kulowa jest z wstępnie obrobionej stali z obróbką powierzchniową.

• Wał

Wał wykonany z kutej szlachetnej stali. Ostateczne wykończenie zmniejsza zużycie z powodu tarcia. Obraca się na smarowanych łożyskach.

• Zmiana suwu

Dla zmiany suwu wystarczy odłączyć sprzęgło kłowe i nastawić wymagany posuw. Zmiana suwu jest dzięki temu bardzo szybka.

• Smarowanie

Smarowanie jest centralne i zapewnia je ręczna pompa. Częstotliwość smarowania można dopasować w zależności od wykonywanych cykli (krokowa lub ciągła praca).

Automatyczna pompa jest wyposażeniem na życzenie.

• Elektromagnetyczna przepustnica z podwójną komorą

Zabezpieczone systemem samokontroli i jest montowane z amortyzatorem odpornym na zabrudzenie.

• Sprzęgło/Hamulec

Poruszanie prasy zapewnia jednotarczowe pneumatyczne sprzęgło i kontroluje je hamulec. Od modelu 25t powyżej zaistniałe przerwy w dostawie powietrza zabezpiecza zbiornik powietrza



Standardowy panel sterowania do pras mechanicznych

Prasy mechaniczne

Standardowe wyposażenie

- Bezpieczne sterowanie oburęcznymi przyciskami
- Centralne smarowanie ręczną pompą
- Licznik z 6 cyframi i zerowaniem, 8 cyfr bez zerowania
- Praca ciągła lub krokowa
- Rama z wychyleniem aż 20° (na życzenie dla modeli 45t i 80t)
- Nastawienie z motorem lub bez
- Pozytywny mechanizm wyrzucający w części ruchomej
- Cylindry stabilizujące (45t i 80t)
- Hydrauliczne odblokowanie części ruchomej (45t i 80t)

- Automatyczne zwolnienie sprzęgła kłowego przy zmianie suwu (80t)
- Certyfikat bezpieczeństwa EU
- Instrukcja obsługi oraz schematy: elektryczny, pneumatyczny i hydrauliczny
- Instrukcja obsługi bieżącej (przypomnienie zalecanych czynności, działania kontrolne, czynności prewencyjne, usterki i ich naprawa)

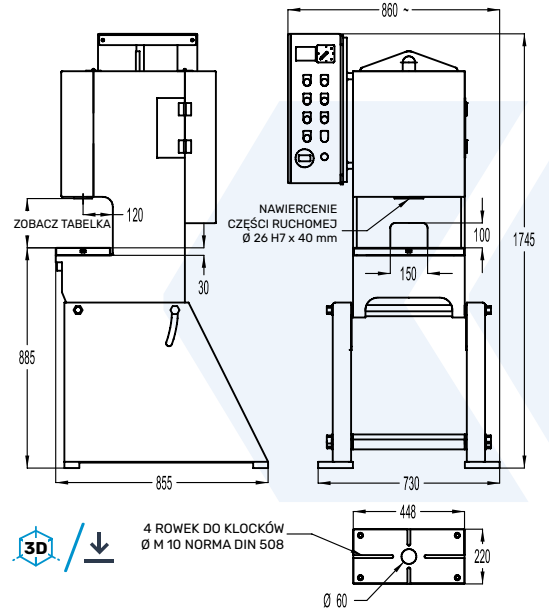
Prasy mechaniczne

6, 15 i 25 T



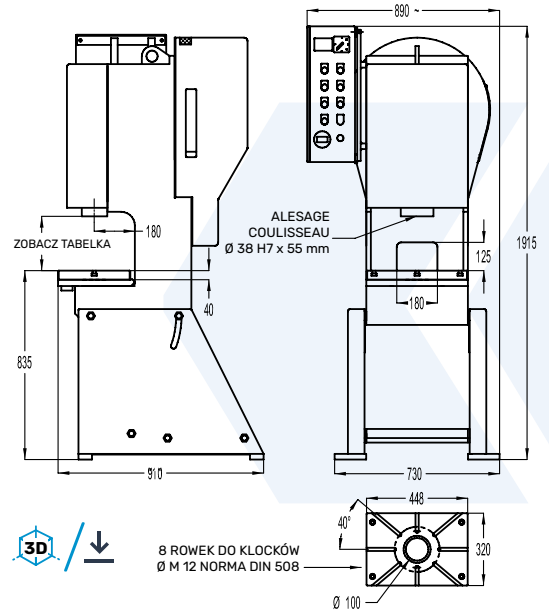
6 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



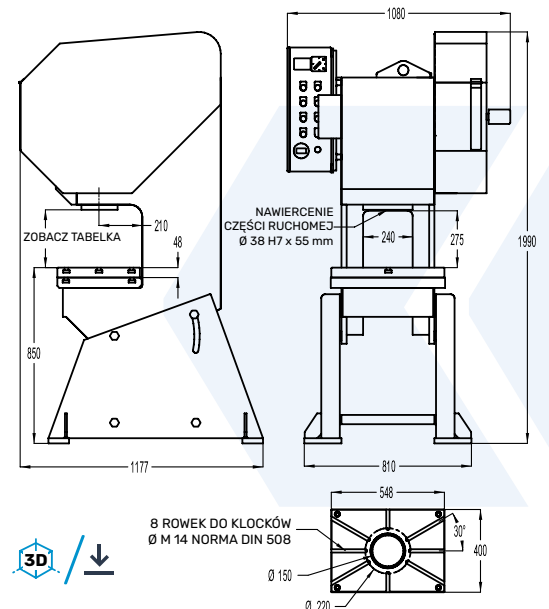
15 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301



25 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



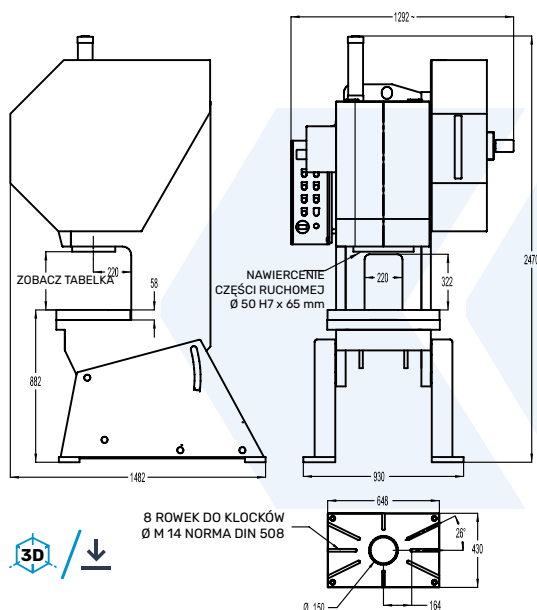
Prasy mechaniczne

45 i 80 T



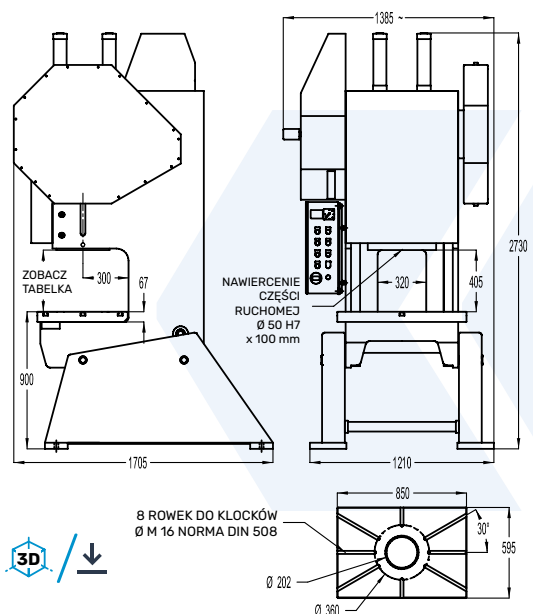
45 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



80 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398



Pulpit sterowniczy w standardzie



5" ekran dotykowy, łatwo dostępny dla operatora, umożliwia obsługę prasy i dostęp do różnych menu (cykle pracy, informacje, statystyki, usterki itp.)



Prasy mechaniczne

Linie produkcyjne z rozwijarką, prostownicą, podajnikiem

EMG PRESSE wykonuje na zamówienie wszystkie kompletne linie produkcyjne do taśm lub drutów

Urządzenia produkcyjne dobierane są dla naszych partnerów przez nasze biuro projektowe w celu zapewnienia zgodności ze specyfikacjami oraz wymaganiami rentowności i jakości, spełniają najbardziej rygorystyczne przepisy.

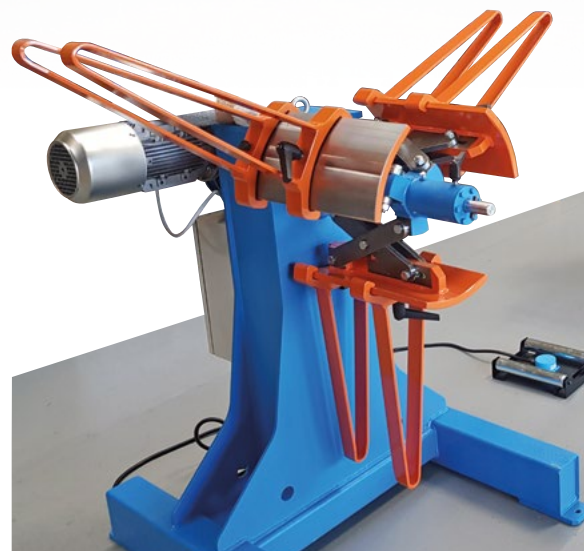
Kompletna linia produkcyjna zazwyczaj obejmuje:

- Standardowa lub zmodyfikowana mimośrodowa prasa mechaniczna z asortymentu EMG,
- Odwijak pojedynczy lub podwójny, pionowy lub poziomy,
- Prostownica rolkowa,
- Pneumatyczny posuw chwytnikiem,
- Lub kanał elektroniczny,
- Nożyce do odpadów lub przewijarka.



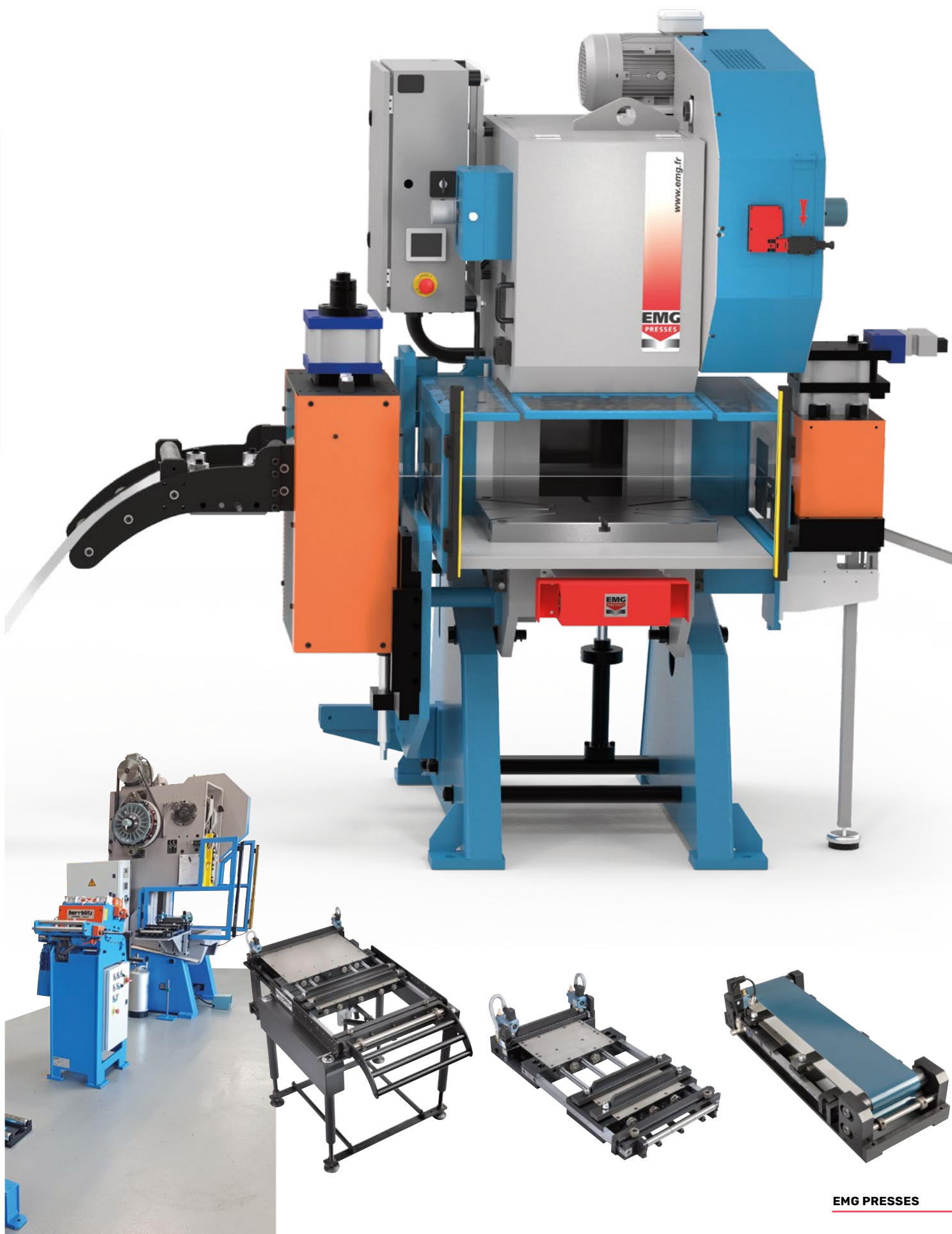
Każda linia produkcyjna jest zaprojektowana zgodnie z najlepszą ergonomią i posiada sprzęt ochronny oraz bariery niezbędne dla maksymalnego bezpieczeństwa operatora.

Umożliwiają operowanie szerokim zakresem wymiarów w szerokości i grubości listew oraz różnych profili, w różnych materiałach przeznaczonych do prostowania i cięcia, z uwzględnieniem parametrów materiałów najbardziej skomplikowanych, o małej lub dużej granicy sprężystości.



/ Prasy mechaniczne

Linie produkcyjne z rozwijarką, prostownicą, podajnikiem



Wyposażenie dodatkowe

KURTYNA OPUSZCZANA



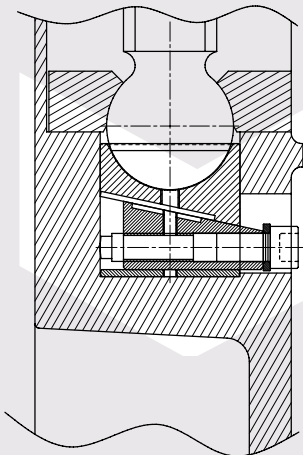
Automatyczna opuszczana kurtyna zabezpiecza przednią i boczną ochronę operatora i osób trzecich. Przytrzymanie nacisku pedału najpierw spuści kurtynę w dół aż do spodniego położenia i wtedy cykl zostaje rozpoczęty wyłącznie pod warunkiem, że czuła osłona nie napotka na żadną przeszkodę.

Operator może więc podczas pracy wolnymi rękami zakładać i odbierać detale, nawet, gdy maszyna nie jest zablokowana.

To wyposażenie umożliwia, przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa, wzrost produktywności na poziomie 20% a dla obsługi oznacza mniej zmęczenia i napięcia mięśni.

Drzwiczki są zamontowane na zawiasach i umożliwiają pełny dostęp do szybkiej i łatwej wymiany narzędzia

KLIN DO MECHANICZNEGO ODBLOKOWANIA (hydrauliczne i standardowe modele 45T i 80T)



Klin do odblokowania części ruchomej w dolnym położeniu umożliwia w ciągu kilku minut odblokować prasę, bez wymiany detalu.

KURTYNY OPTYCZNE



Niewidoczne bariery zapewniające ochronę przedniej strefy niebezpiecznej i sterujące startem cyklu po jednym lub dwóch naruszeniach promienia detektora. To wyposażenie likwiduje potrzebę oburęcznej obsługi i zapewnia maksymalną ochronę przy zwiększeniu wydajności prasy.

Jednocześnie można pracować także z prostą ochroną za pomocą pedału do załączenia cyklu.

Drzwiczki są zamontowane na zawiasach i umożliwiają pełny dostęp do szybkiej i łatwej wymiany narzędzia.

ELEKTRONICZNE MODUŁY



Programowalny moduł z elektronicznymi krzywkami OMRON, połączony z urządzeniem kodującym, umożliwia sterować 8 wyjściami i obsługiwać jednocześnie podajnik, odmuchiwanie, chwytaki, nożyce albo jakiegokolwiek inne peryferia urządzenia.

AUTOMATYCZNE SMAROWANIE Z KONTROLĄ POZIOMU (standardowo dla 45T i 80T)

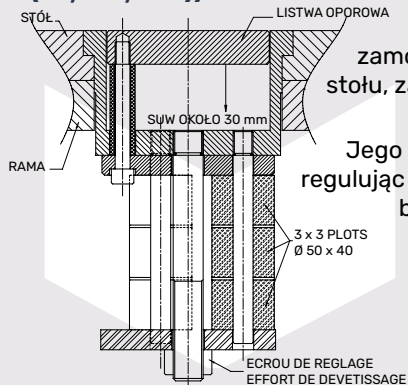


Automatyczne smarowanie montuje się w miejsce centralnego ręcznego smarowania.

Zapewnia poprawne smarowanie urządzenia bez ryzyka, że operator zapomni o smarowaniu.

To dodatkowe wyposażenie się zdecydowanie poleca w przypadku trybu automatycznej pracy.

GUMOWY ZABIERAK (6T, 15T, 25T)



Gumowy zabierak zamontowany w otworze stołu, zapewnia wyrzucanie detalu spod prasy.

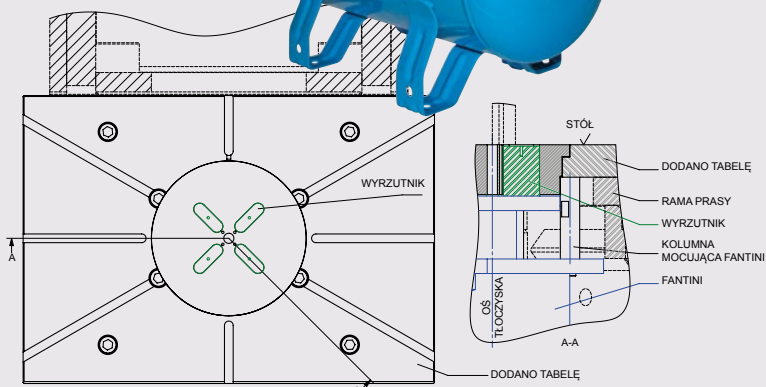
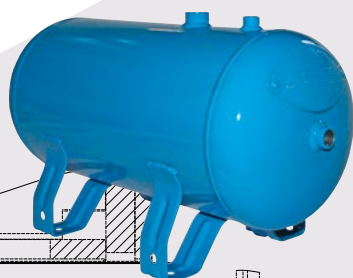
Jego siłę można nastawić regulując napięcie gumowych bloczków stykowych.

PNEUMATYCZNY ZABIERAK (25T, 45T, 80T)



Ma taką samą funkcję co zabierak gumowy ale ma większą wydajność, od 3t w prasie 25T i 45T, a do 7T w prasie 80T.

Zbiornik na powietrze zapewnia powtarzalny nacisk.



ZMIENNIK PRĘDKOŚCI Z POTENCJOMETREM STERUJĄCYM



W celu nastawienia kadencji cykli roboczych prasy w trybie automatycznym albo dla powolnego opadania w trybie sterowania motorem można wyposażyć wszystkie prasy mechaniczne w zmiennik prędkości sterowany potencjometrem.



Dalsze opcje ///

- Sterowanie pedałem do pracy z zabudowanym narzędziem* albo suw < 6 mm
- Krzywka oddmuchowa z rozdzielaczem 3/2 i zaworem zamykającym
- Nastawialny licznik z 6 cyframi do zatrzymania prasy po osiągnięciu żądanej ilości cykli
- Halogenowe oświetlenie na kablu 500 mm, świetlówki lub oświetlenie LED

- Komora rozprężeniowa na wydechu dla zmniejszenia poziomu hałasu (-2dB)
- Komplet klocków
- Antywibracyjne podstawki
- Specjalny lakier RAL

*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.

Prasy produkcyjne

Działania specjalne

Aby sprostać potrzebom specyficznych zastosowań wymaganych przez określone branże i obszary działalności, EMG oferuje specjalne urządzenia na miarę, doskonale dostosowane do specyfikacji i ograniczeń produkcyjnych.



➤ **18HR SPECJALNA**
wysokość gabarytowa



➤ **1T** aże specjalnymi osłonami
i bariera optyczną



➤ **30T HYDRO
XXL**



➤ **PRASA 25T**
z dźwiękoszczelną kabiną



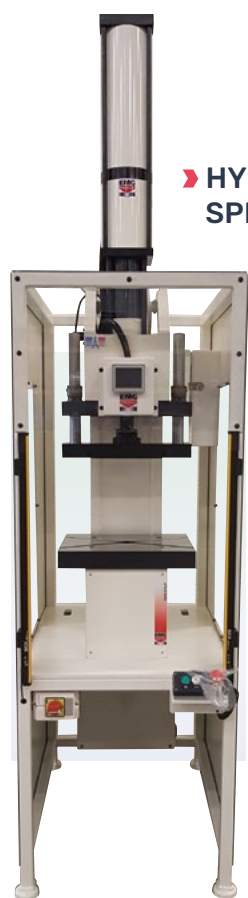
➤ **3T**
z mobilną osłoną i
drewnianym blatem



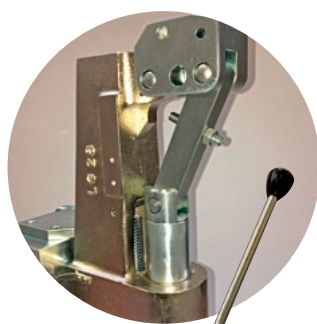
► **Możliwość
SPECJALNEGO
MALOWANIA**
na zamówienie



► **15T aże zintegrowanym blatem**
do umieszczania koszy

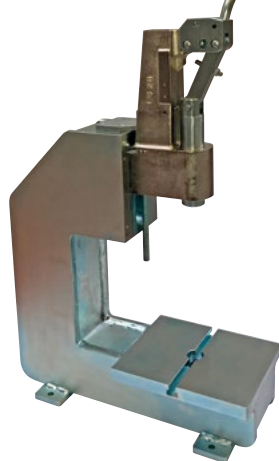


► **HYDRO
SPECJALNY**



► **PRASA W WERSJI CYNKOWO-
NIKLOWEJ**

Całkowicie ocynkowana i/lub
niklowana prasa laboratoryjna.
Zabiegi te są najczęściej
stosowane w świecie
antykorozyjnym



► **6T EKRAŃ
MOBILNY**
specjalny kolorowy



► **6T
ZEGAR**

Działania specjalne

Narzędzia niestandardowe

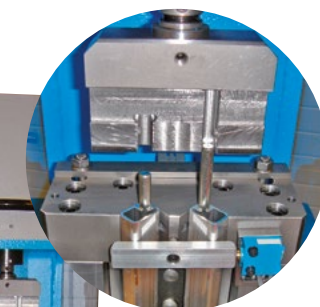
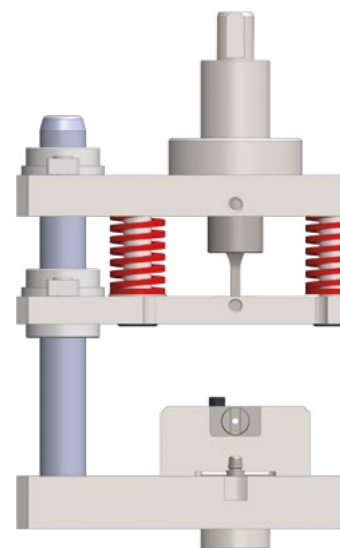
Dzięki własnemu biurowi projektowemu oraz parkowi maszynowemu liczącemu ponad 40 maszyn, EMG opracowuje i wykonuje na zamówienie wszelkie modyfikacje lub produkcję pras specjalnych, a także drobnego osprzętu i narzędzi do pras.



▶ 4HR
z narzędziami do montażu
łożysk



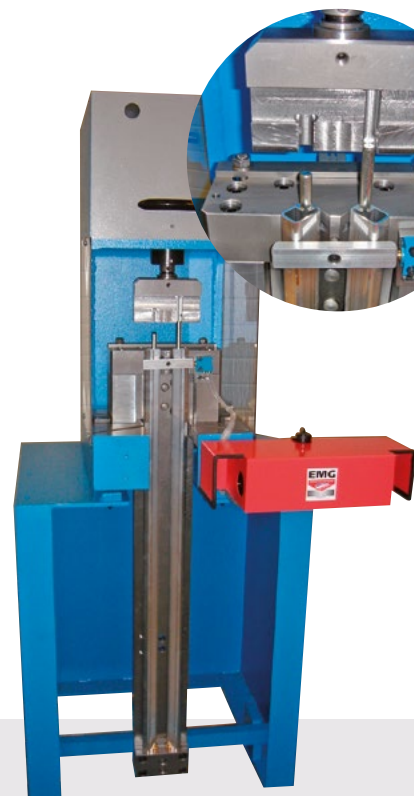
▶ 13T HYDRO
z oprzyrządowaniem do
deformacji



▶ 3T LP
z narzędziem do kalibracji



▶ 6PHR
z oprzyrządowaniem do
formowania mydła



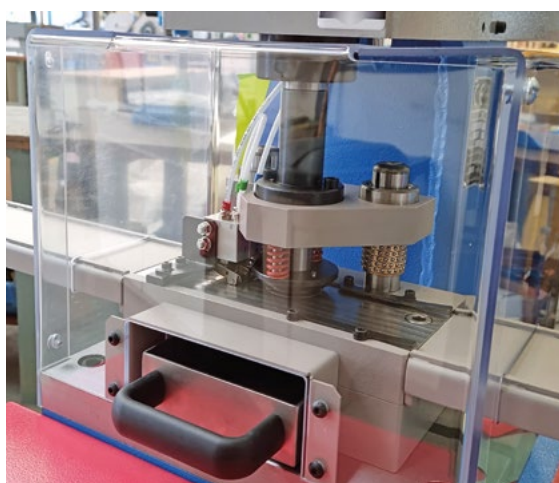
▶ 6TLP
z oprzyrządowaniem do
mocowania sworzni i
modyfikacją ramy



▶ **2T**
z narzędziem do
wykrawania



▶ **2HR**
z narzędziami montażowymi i
instalacyjnymi



▶ **3T**
z wbudowanym
narzędziem do wykrawania



▶ **1T**
z oprzyrządowaniem do
zaciskania i zwiększonym
profilem



▶ **7T HYDRO**
z narzędziem do
wykonywania otworów \varnothing w
detalach z tworzywa

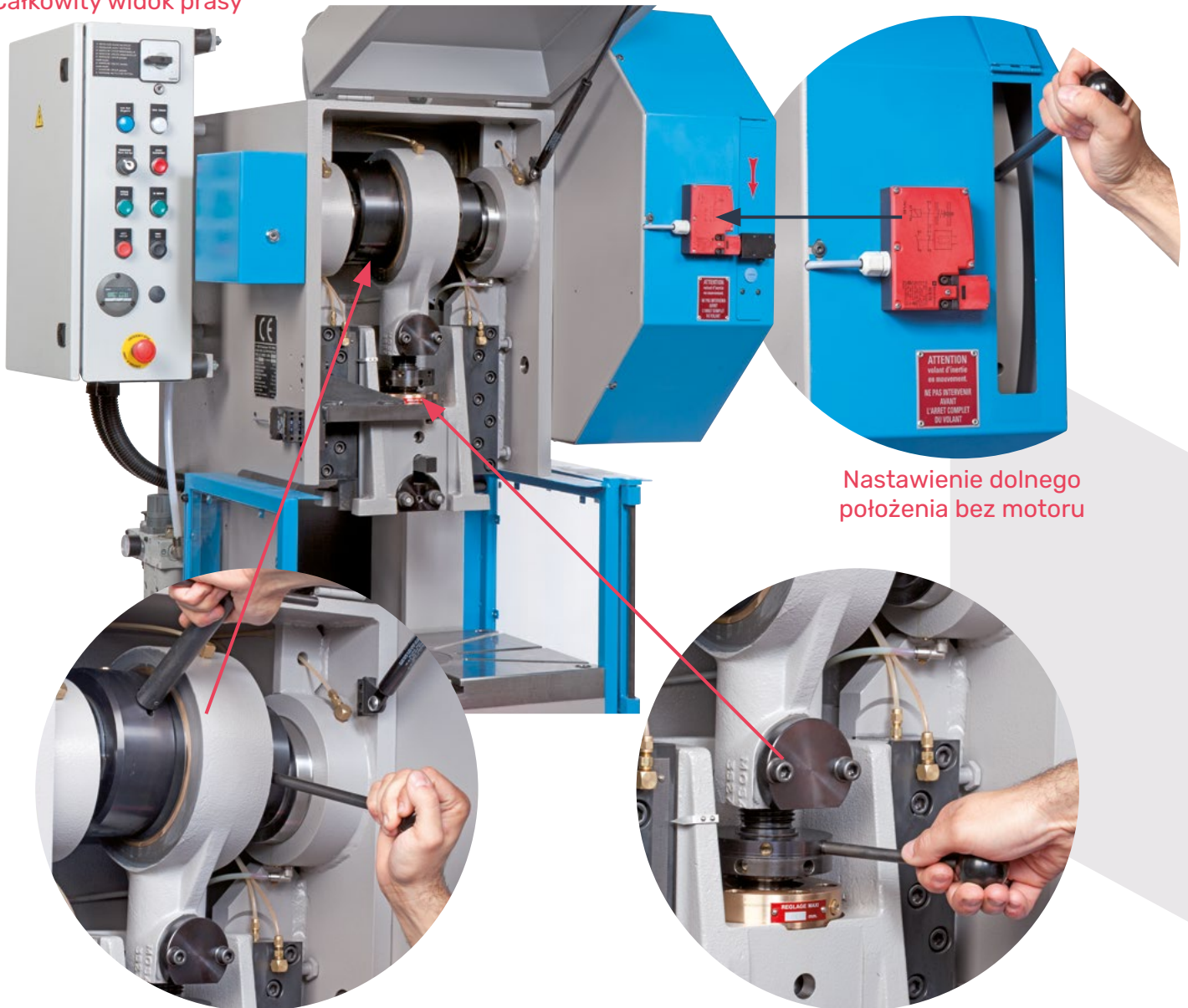


▶ **6TLP**
z narzędziem do
prostowania wałów

/ Prasy mechaniczne

Jakość produkcji

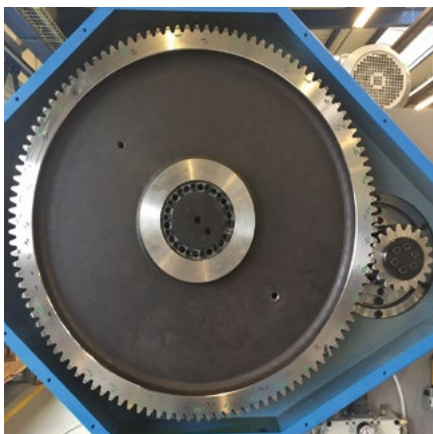
Całkowity widok prasy



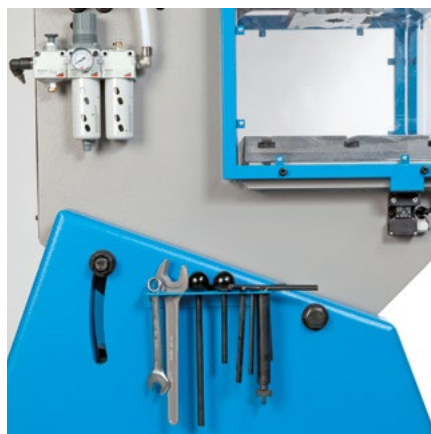
Nastawienie dolnego położenia bez motoru

Szybka regulacja suwu

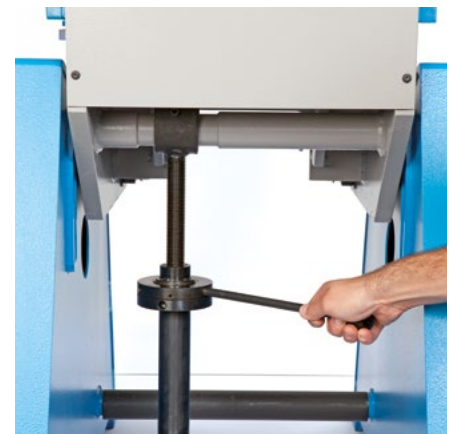
Szybkie nastawienie wysokości gabarytowej



Widok na napędowe koło zębate prasy 80t



Uchwyt kluczy serwisowych



Nastawienie wychylenia (hydrauliczne dla 45 i 80T)

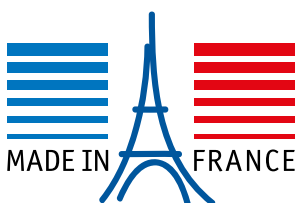
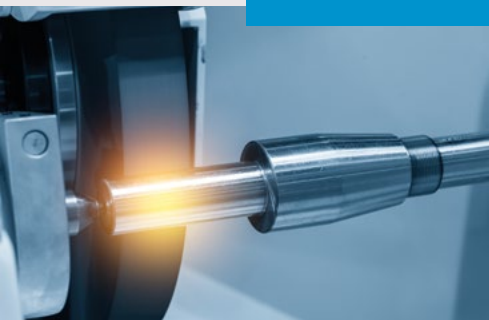
Wydajność w połączeniu z umiejętnościami



Cała linia produktów EMG oferuje szeroki wachlarz dodatkowych opcji i modyfikacji na potrzeby każdego zastosowania:
Firma Long projektuje i montuje specjalne maszyny do specyficznych wymagań poszczególnych segmentów produkcyjnych.



Oprócz efektywnej obsługi i bardzo szerokiej gamy produktów klientom EMG, dzięki fachowości w procesach projektowania i produkcji, zapewniamy szeroki wybór dodatkowego wyposażenia i specjalnych wersji.



Prasy EMG oferują producentom najlepszy poziom zwrotu inwestycji dzięki konkurencyjnym nakładom na zakup i utrzymanie urządzeń, dzięki swojej charakterystyce pracy oraz dokładnej i przydatnej ergonomii.



80 rue du Loquois
ZA Rumilly Sud
F-74150 MARIGNY-SAINT-MARCEL

Tel. : +33 4 50 01 11 58
E-mail : contact@long-meca.eu



www.emg.fr



PRAMARK s.r.o.
Netovická 1960
274 01 SLANÝ

Tel. : +420 251 561 029
E-mail : pramark@pramark.eu



www.pramark.eu

Agence
EMG PRESSES - 01/2023
Dokumenty i fotografie nie są wiążące; na podstawie oczekiwań klientów firma LONG/EMG może zmienić parametry swoich modeli.