

EMG



5HR

PRASY RĘCZNE KOLANOWE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

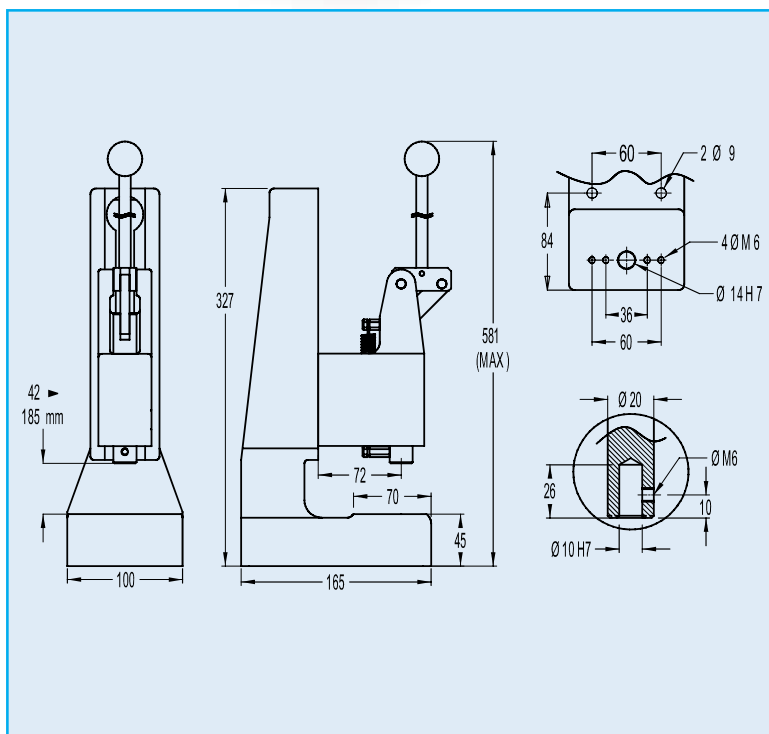
Prasy są solidne, precyzyjne, praktyczne i ergonomiczne.

Maksymalna siła nacisku jest uzyskiwana na końcu skoku w zależności od siły wywieranej na uchwyt.

Są często używane do montażu, cięcia drobnych elementów, lekkiego gięcia, wyciskania i innych czynności.

Charakterystyka techniczna:

	5HR
Nacisk (kg)	500
Skok (mm)	50
Prześwit regulowany (mm)	42 ► 185
Odległość osi suwaka od korpusu (mm)	72
Otwór w suwaku (mm)	10H7 x 24
Otwór w stole	14H7
Stół (mm)	100 x 70
Maksymalny kąt dźwigni	90°
Masa (kg)	9



INSTRUKCJA OBSŁUGI PRASA 5HR

5HR

> ROZPAKOWANIE / MONTAŻ:

Wyjmij prasę z opakowania. Przed zamontowaniem prasy na stole sprawdź wygląd poszczególnych elementów. Przytwierdź prasę do stołu przez otwory nr 1 przeznaczone do montażu. Za pomocą delikatnego środka odtłuszczającego usuń zabezpieczenie przed korozją z elementów obrabianych.

> USTAWIENIA I SPOSÓB UŻYTKOWANIA:

• Prześwit:

Uwaga! W momencie odkręcania głowicy zabezpiecz ją lub przytrzymaj, aby nie wypadła. W przeciwnym razie może dojść do przytrzaśnięcia rąk lub uszkodzenia narzędzia.

Podczas odkręcania obu śrub CHC M10 nr 3 przytrzymuj ręką głowicę prasy nr 4.

Ustaw głowicę prasy na żądanej wysokości i zablokuj dwie śruby nr 3.

• Zainstalowanie urządzenia:

Używaj otworów gwintowanych M6 dopasowanych do osi suwaka, których rozstaw wynosi 18 mm i 30 mm po każdej stronie osi suwaka.

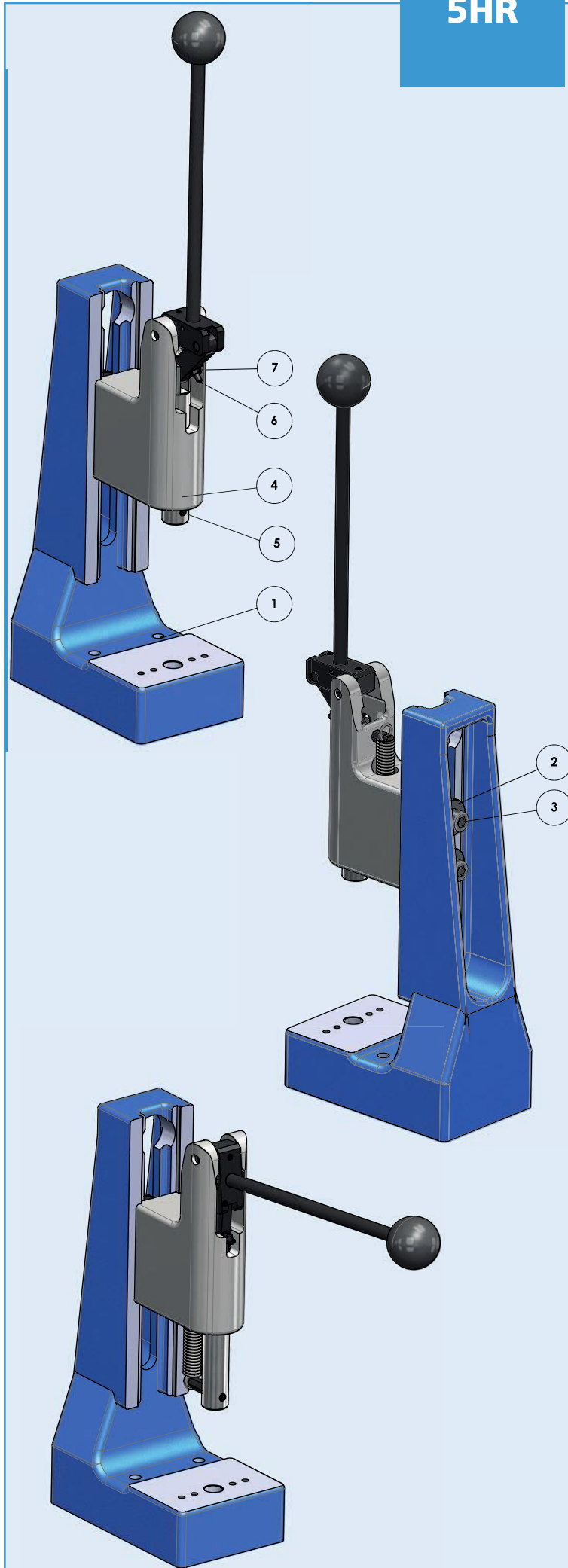
Ustaw górną część narzędzia w otworze Ø10H7 suwaka i zablokuj za pomocą śruby HC M6 nr 5.

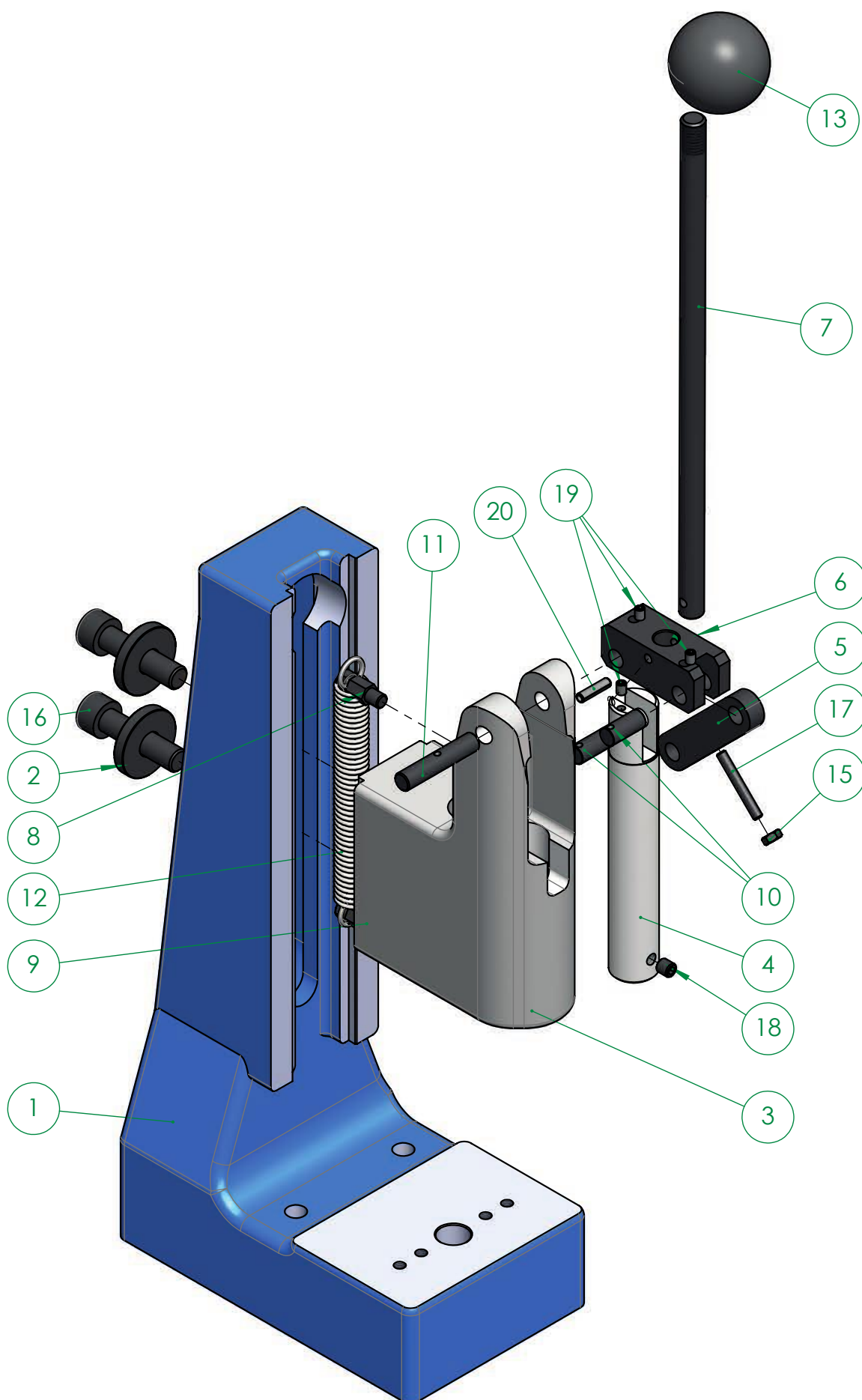
• Ustawienie dolnego martwego punktu:

Ustaw żądany skok przez dopasowanie położenia śruby HC M6 nr 9 i zablokuj przeciwnakrętkę nr 7.

> UTRZYMANIE / KONSERWACJA:

Prasa jest tak solidna, że nie wymaga szczególnej konserwacji. Wystarczy dwa razy w roku dobrze nasmarować części ruchome za pomocą delikatnego smaru oraz na bieżąco dbać o czystość. Takie zabiegi gwarantują długotrwałe użytkowanie maszyny.





1	002.30.3001	1
2	002.30.3007	2
3	005.30.3002	1
4	005.30.3003	1
5	005.30.3004	1
6	005.30.3005	1
7	005.30.3006	1
8	005.30.3007	1
9	005.30.3008	1
10	005.30.3009	2
11	005.30.3010	1
12	COM-000003	1
13	COM-000011	1
15	NOR-000067	1
16	NOR-000190	2
17	NOR-000836	1
18	NOR-001664	1
19	NOR-000942	3
20	NOR-001240	1

INNE PRASY Z GAMY



2HR

Nacisk

200 kg

Skok

0 ▶ 50 mm

Prześwit regulowany

54 ▶ 200 mm

Masa

8 kg



3HR

Nacisk

400 kg

Skok

0 ▶ 80 mm

Prześwit regulowany

35 ▶ 270 mm

Masa

17 kg



4HR

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

46 ▶ 280 mm

Masa

25 kg



4HR-LP

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

30 ▶ 400 mm

Masa

40 kg



4HR C-Max

Nacisk

600 kg

Skok

0 ▶ 100 mm

Prześwit regulowany

95 ▶ 305 mm

Masa

95 kg



5HR

Nacisk

500 kg

Skok

50 mm

Prześwit regulowany

42 ▶ 185 mm

Masa

9 kg



7HR

Nacisk

700 kg

Skok

40 mm

Prześwit regulowany

35 ▶ 260 mm

Masa

25 kg



7HR C-Max

Nacisk

700 kg

Skok

40 mm

Prześwit regulowany

80 ▶ 270 mm

Masa

95 kg



15HR

Nacisk

1500 kg

Skok

30 / 60 mm

Prześwit regulowany

60 ▶ 250 mm

Masa

32 kg



15HR-LP

Nacisk

1500 kg

Skok

30 / 60 mm

Prześwit regulowany

220 ▶ 280 mm

Masa

55 kg



20HR

Nacisk

2000 kg

Skok

60 mm

Prześwit regulowany

120 ▶ 280 mm

Masa

65 kg



20HR-LP

Nacisk

2000 kg

Skok

60 mm

Prześwit regulowany

230 ▶ 290 mm

Masa

70 kg



PRODUCENT PRASY 200 KG A 80 T

www.emgpresses.com - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : contact@emg.fr

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

PRAMARK s.r.o. www.pramark.pl e-mail: pramark@pramark.cz Tel. + 420 251 561 029

